

HELITRONIC POWER 400

LA POTENTE AFFILATRICE PER UTENSILI



HELITRONIC POWER 400

APPLICAZIONE

- Affilatura di utensili assialsimmetrici per una vasta gamma di settori industriali
- Produzione e/o riaffilatura
- Lavorazione completa automatizzata in un unico serraggio
- Materiali HSS, HM, cermet, ceramica

MACCHINA

- Massiccia struttura a portale in ghisa grigia con elevata capacità di assorbimento delle vibrazioni
- Assi lineari X, Y, Z con trasmissione a ricircolo di sfere
- Assi di rotazione A, C con trasmissione a vite senza fine o motori torque opzionali
- Righe ottiche
- Mandrino a cinghia con due sporgenze naso mandrino (di serie) per un massimo di sei mole
- Mandrino motorizzato con una sporgenza naso mandrino (opzione)
- Mandrino motorizzato ad alta frequenza (opzione)
- Display multi-touch full HD da 24"
- FANUC, standard mondiale della tecnica di regolazione e comando
- Diversi sistemi di caricamento
- Numerose opzioni all'insegna dell'efficienza

SOFTWARE

- Sistema operativo OS C.O.R.E.
- HELITRONIC TOOL STUDIO, software CAD/CAM per progettazione, programmazione, simulazione e produzione
- Numerose opzioni software per l'ampliamento della produttività e l'aumento dell'efficienza
- Walter Window Mode (opzione)

« La potente versione top di gamma con massima flessibilità per la riaffilatura e la produzione di utensili a rotazione simmetrica in medie e grandi serie. »

SIEGFRIED HEGELE, MANAGER DI PRODOTTO APPLICAZIONI

IL VOSTRO VANTAGGIO

Produzione e riaffilatura di utensili a rotazione simmetrica in un unico serraggio, anche con geometrie complesse. Diversi sistemi di ricarica e opzioni di efficienza consentono la configurazione della macchina a seconda dei casi di applicazione odierni e futuri.



HELITRONIC POWER 400 con opzioni
cambiamole (a destra) e Robot di caricamento (a sinistra)

C.O.R.E. – CUSTOMER ORIENTED REVOLUTION

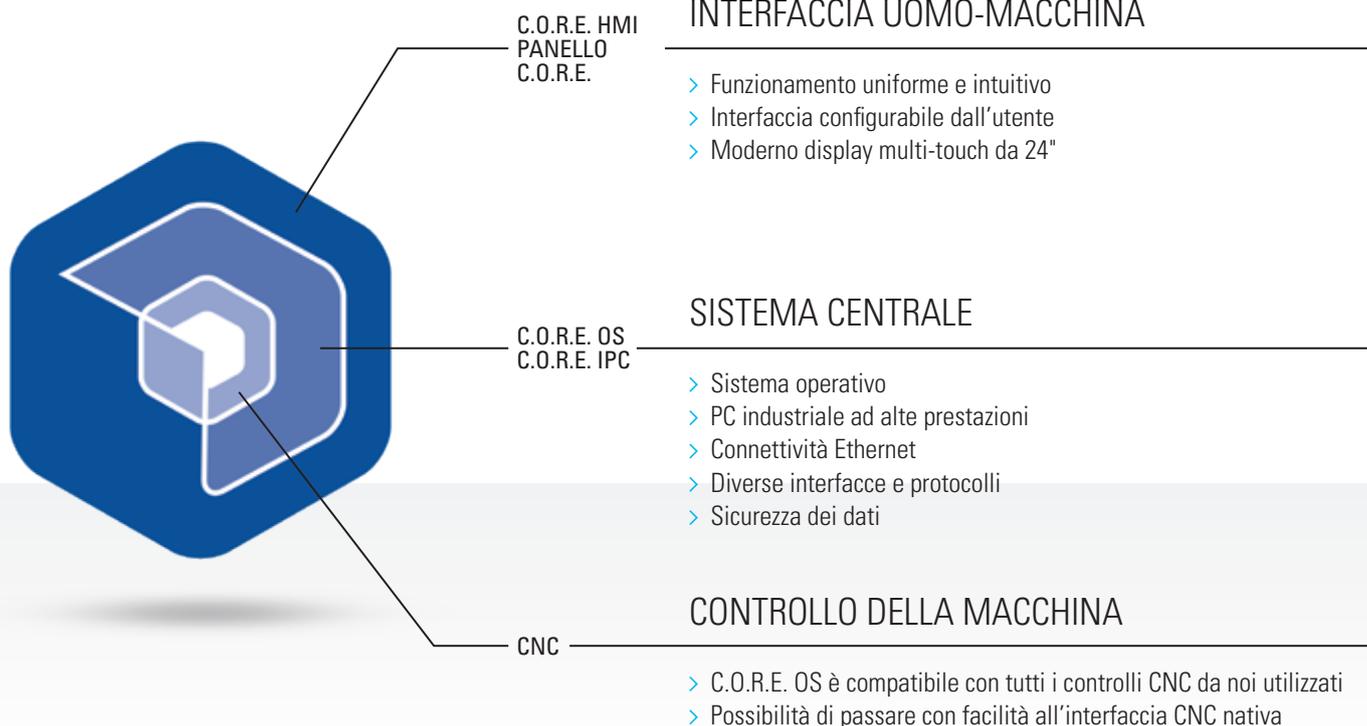
Con C.O.R.E. prepariamo la vostra produzione per il futuro digitale.

La base di questa operazione è rappresentata dal nuovo sistema operativo C.O.R.E. OS, l'intelligenza di cui è dotata la macchina. Grazie all'architettura uniforme del software C.O.R.E., le macchine UNITED GRINDING possono scambiare dati tra loro senza problemi. Grazie all'interfaccia umati integrata, questo avviene anche con i sistemi di terze parti. Inoltre offre l'accesso ai prodotti UNITED GRINDING Digital Solutions™ direttamente sulla macchina. C.O.R.E. rappresenta una base tecnica non solo per queste e altre applicazioni IoT e dati, ma anche per un utilizzo rivoluzionario e uniforme.

Cosa significa per voi?

- Il funzionamento semplice, intuitivo e uniforme facilita il lavoro degli attrezzisti, degli operatori macchina e degli addetti alla manutenzione
- L'acquisizione standardizzata dei dati e la loro elaborazione intelligente garantiscono trasparenza e favoriscono l'ottimizzazione del processo
- L'utilizzo semplice e immediato delle moderne soluzioni software digitali è garantito, e questo direttamente sulla macchina
- Viene posta la base tecnica per l'utilizzo delle moderne applicazioni IoT e dati

ELEMENTI C.O.R.E.



PANNELLO C.O.R.E – IL COMANDO DI DOMANI

Intuitivo

Grazie al design intuitivo con icone autoesplicative, la navigazione nel menu della macchina e tra le fasi del processo è facile e veloce. I tasti sono stati il più possibile evitati e al loro posto l'utente ha a disposizione un display multi-touch moderno e di immediata comprensione.

Facile da usare

Ogni utente configura la propria interfaccia utente in modo del tutto personalizzato. Questa viene richiamata automaticamente dopo l'accesso con il chip RFID. Quando si esce dalla macchina, il pannello passa in modalità "Dark Factory Mode". L'avanzamento della produzione e lo stato della macchina sono ben visibili anche da lontano. E grazie al

design ergonomico, è possibile inclinare in modo adeguato e regolare individualmente il pannello in un istante.

Efficiente

La filosofia di utilizzo uniforme e intuitiva riduce i tempi di addestramento. L'interfaccia configurabile e specifica per il ruolo aiuta a evitare errori e aumenta l'efficienza e la qualità della programmazione. Tramite la fotocamera frontale e l'auricolare Bluetooth è possibile scambiare informazioni rapidamente e in tempo reale. I prodotti UNITED GRINDING Digital Solutions™ possono essere utilizzati direttamente dal pannello.

DISPLAY MULTI-TOUCH
INDUSTRIALE

FOTOCAMERA
ANTERIORE INTEGRATA

ICONE
AUTOESPLICATIVE

DISPLAY
CONFIGURABILE
DALL'UTENTE

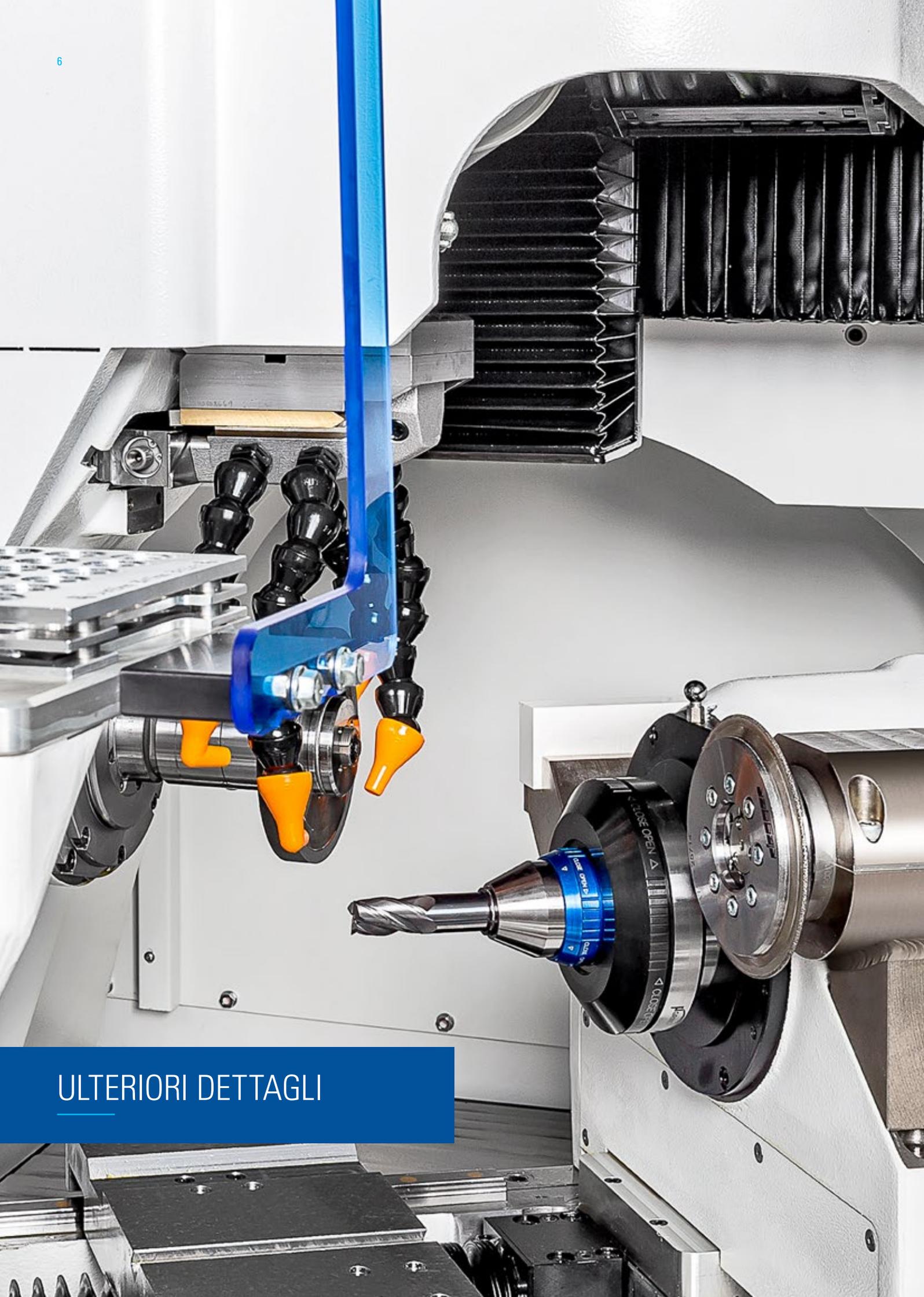
TASTI DI FUNZIONE
STANDARDIZZATI

INTERRUTTORE
ROTANTE OVERRIDE
ERGONOMICO



Caratteristiche tecniche

- Display multi-touch Full HD da 24"
- Interruttore rotante override con 16 posizioni
- Interruttore a chiave elettronico (RFID)
- Fotocamera anteriore integrata
- Bluetooth V4.0 per la connessione delle cuffie
- 2 porte USB 3.0
- Regolazione dell'inclinazione



ULTERIORI DETTAGLI

EFFICIENTE E COMODA DA UTILIZZARE

Per la produzione e la riaffilatura di utensili a rotazione simmetrica in un unico serraggio, anche con geometrie complesse. Indipendentemente dalla versione, sia con mandrino a cinghia con due sporgenze naso mandrino o come variante con mandrino motorizzato: insieme alla varietà di opzioni di automazione, l'HELITRONIC POWER 400 stabilisce nuovi standard in materia di produttività e flessibilità. Campo di diametro da 3 a 315 mm, lunghezza di lavorazione fino a 520 mm, peso unitario fino a 50 kg.

Esempi di utensili (da sinistra in alto a destra in basso):

Fresa cilindrica, fresa a gradini, fresa per abeti, fresa a raggio completo con passo a spirale variabile, fresa cilindrica, fresa per filetti, fresa a raggio angolare ad alta elica, fresa per Kevlar, fresa a profilo, fresa ad elica singola





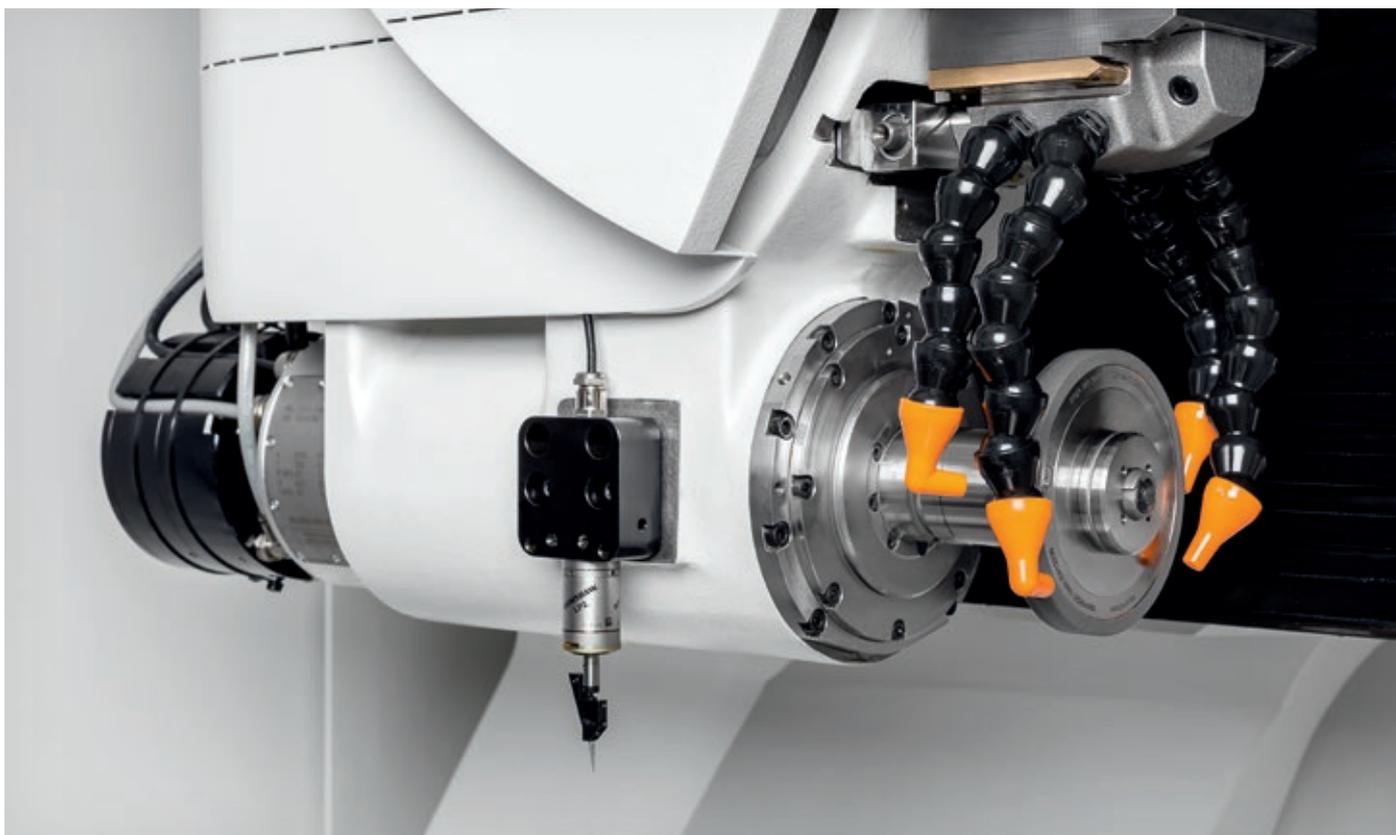
TECNOLOGIA INNOVATIVA DI AFFILATURA WALTER

Mandrino a cinghia con 2 sporgenze naso mandrino (di serie)

Il potente mandrino a cinghia con due sporgenze naso mandrino è capace di accogliere fino a 6 mole e ha una potenza di picco di max 24 kW. In questa dotazione possono essere realizzate in modo economico geometrie utensile complesse ma anche più comuni, in lotti di dimensioni medie (è richiesta l'opzione di automazione). I diversi pacchetti mola vengono assegnati con tutti i dati alle sporgenze naso del mandrino.

Mandrino motorizzato ad alta frequenza (opzione – senza immagine)

Il mandrino motorizzato ad alta frequenza con una sporgenza naso mandrino è equipaggiato con un sistema di raffreddamento a liquido. Per ciascun portamola è possibile montare fino a 3 mole di affilatura o una mola a gambo. Il numero di giri può essere regolabile in modo continuo tra 0 e 24.000 min⁻¹; la potenza di picco è di 26 kW.



Mandrino motorizzato ad azionamento diretto (opzione)

Il potente mandrino motorizzato ad azionamento diretto con una sporgenza naso mandrino è equipaggiato con un sistema di raffreddamento a liquido. Per ciascun adattatore portamola è possibile montare fino a 3 mole di affilatura. In abbinamento al cambiamole è possibile caricare nel processo fino a 8 adattatori portamola (24 mole di affilatura). La potenza di picco è di 26 kW. Il risultato si traduce in massima efficienza e produttività.

Cambiamole a 4 o 8 postazioni (opzioni)

Ad un prezzo vantaggioso, compatto e allo stesso tempo flessibile. Con la possibilità di alloggiare fino a 24 mole viene quadruplicata la capacità di caricamento della HELITRONIC POWER 400. Il diametro massimo delle mole è pari a 200 mm. L'alimentazione liquido refrigerante e gruppo mole formano un'unica componente. In questo modo è garantito costantemente un raffreddamento ottimale e un sicuro ricambio del pacchetto mole.

OPZIONE DI AUTOMAZIONE CARICATORE ROBOT



Caricatore Robot

Il robot migliora l'accessibilità ai pezzi e rende possibile l'esecuzione di applicazioni speciali. L'apprendimento automatico consente brevi tempi di allestimento. A seconda del tipo di pezzo e del diametro del pezzo è possibile caricare mediante il robot fino a 7.500 pezzi. Peso massimo del pezzo di 5 kg; diametro massimo del pezzo di 125 mm.

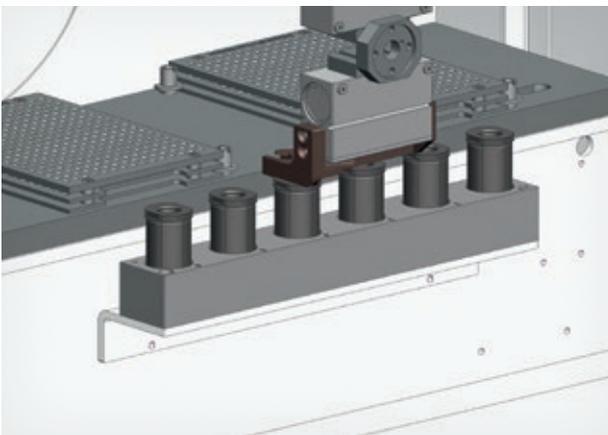


Pacchetto di apparecchiature "Combi" per Robot di caricamento

Sistema di pinze a cambio rapido per la movimentazione di utensili cilindrici e di utensili con cono di montaggio HSK-63. La parola „Combi” descrive esattamente ciò che questo pacchetto di apparecchiature comprende. Vale a dire i due pacchetti di apparecchiature "Utensili cilindrici" e "HSK" più l'interfaccia a cambio rapido per un riattrezzamento rapido e facile.

Vantaggi del pacchetto di apparecchiature "Combi"

- Procedura di cambio rapido grazie a una sola vite a testa cilindrica
- I pallet già istruiti non devono essere più istruiti dopo il cambio pinza
- Il cavo pneumatico e di istruzione devono essere collegati solo una volta (Installazione)
- Riadattamento su robot esistenti possibile (il software deve essere convertito)
- Manipolazione semplice
- Forma ergonomica



Pacchetto attrezzatura "Multi-Range" per Robot di caricamento

Il pacchetto attrezzatura Multi Range segna nuovi standard per quanto concerne la flessibilità. Con questo pacchetto sono possibili coperture di grande diametro con una coppia di dita della pinza e un cambio pinza (baionetta Schunk).

Pacchetto di apparecchiature "HSK" per caricatore robot (senza immagine)

Per la movimentazione (caricamento automatico) di un massimo di 72 utensili HSK 63A o HSK 63F.

OPZIONE DI AUTOMAZIONE CARICATORE ROBOT 25

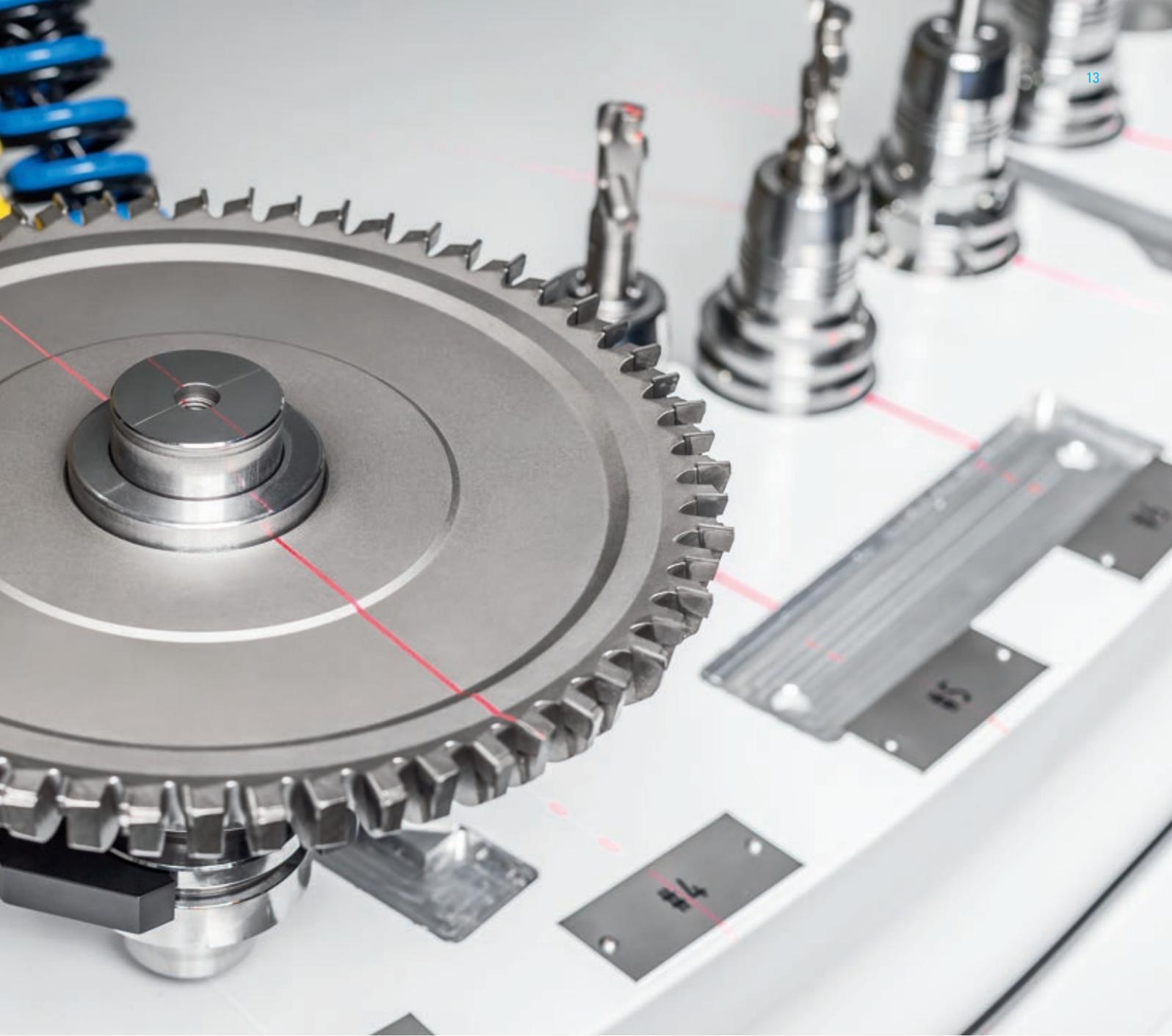
Caricatore Robot 25

Per utensili in un supporto HSK con un peso complessivo fino a 20 kg e un diametro fino a 315 mm in combinazione con HELITRONIC POWER 400. L'innovativo software di caricamento di nuova concezione "process manager" consente un caricamento "caotico" su un massimo di 7 livelli di pallet. È inoltre disponibile una determinazione automatica del diametro che assicura un corretto processo di produzione automatizzato e flessibile.

Capacità dei pallet disponibili:

- 21 utensili, diametro max. 315 mm
- 28 utensili, diametro max. 220 mm
- 70 utensili, diametro max. 105 mm





OPZIONE DI AUTOMAZIONE CARICATORE TOP



Caricatore Top

Questa nuova soluzione di automazione a ridotto ingombro e a costi contenuti è integrata direttamente nella zona di lavoro. L'apprendimento automatico consente brevi tempi di allestimento. A seconda del diametro dell'utensile, il caricatore dall'alto offre max. 500 posti utensile.

Capacità utensili, max. (esempio diametro):

- 500 utensili: diametro 3 mm
- 42 utensili: diametro 20 mm
- 20 utensili: diametro 32 mm



ALTRE OPZIONI

Per l'HELITRONIC POWER 400 sono disponibili molte altre opzioni per ottimizzare la produzione: dalle soluzioni software alla personalizzazione dell'hardware.

Tool Vision System

Sfruttate ora i vantaggi rivoluzionari del rilevamento automatico e dell'allineamento utensile per il corretto posizionamento degli utensili prima della lavorazione.

Principali ambiti di impiego:

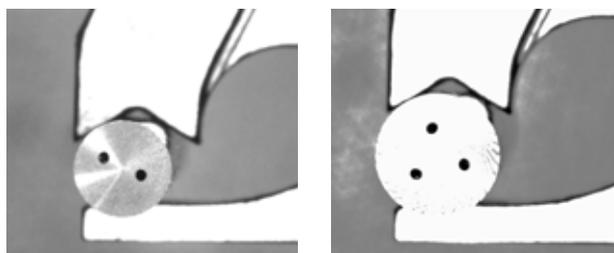
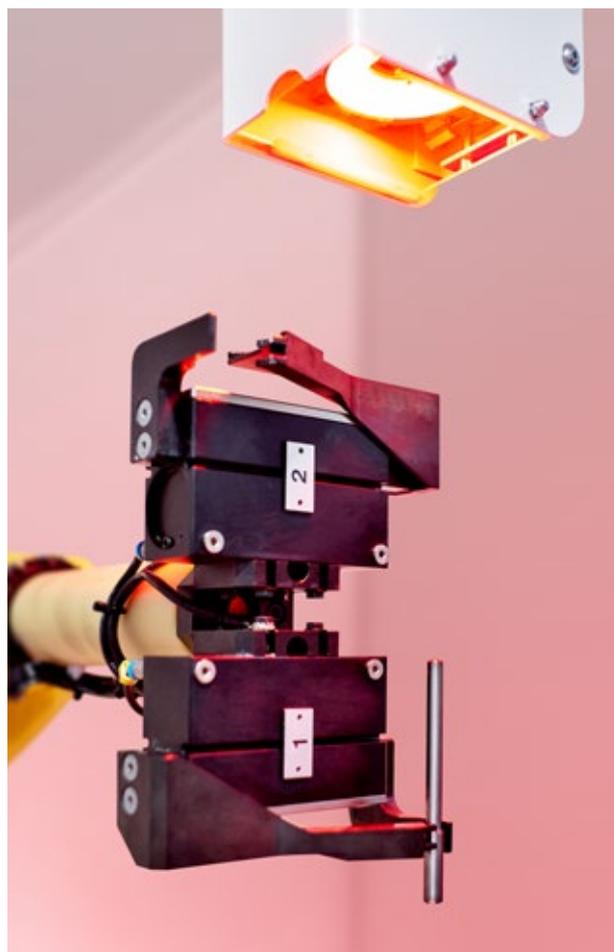
Per il rilevamento automatico di pezzi grezzi/utensili

- con canali di raffreddamento
- ed altri

Dettagli tecnici:

- Sistema di telecamere integrato nella cella robotica
- Due obiettivi disponibili
 - > per diametro utensile da 1,7 mm a 12 mm
 - > per diametro utensile da 12 mm a 32 mm

- Significativo risparmio di tempo del processo automatico rispetto al metodo di misurazione manuale
- Il tempo prezioso dei dipendenti può essere usato per altri compiti
- Elimina gli errori causati da errore umano
- Facile apprendimento (teach-in) di nuove geometrie utensile, possibile grazie a operatori macchina formati
- Nessun danno all'utensile grazie a metodi di lavoro senza contatto
- Per utensili nell'intervallo di diametro compreso tra 1,7 mm e 32 mm
- Il sistema di telecamera lavora nel tempo accessorio

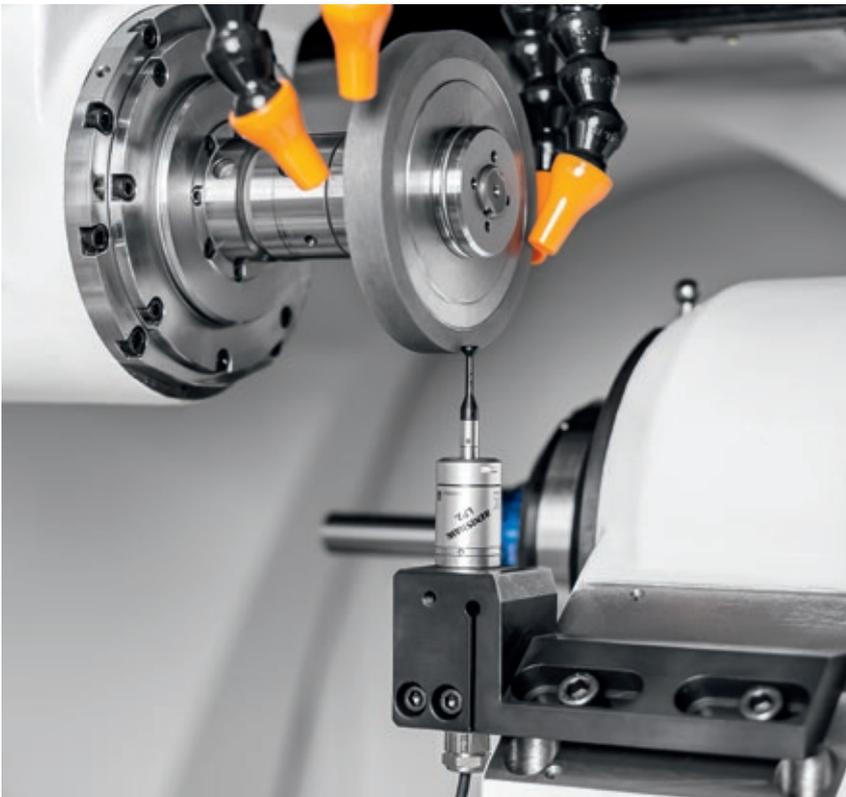




Misurazione elettrica automatica del riferimento macchina

Approfittate della misurazione elettrica automatica del riferimento macchina nelle macchine per erosione e affilatura WALTER.

- Massima precisione dei risultati di misura grazie al posizionamento esatto degli assi tramite contatto elettrico
- Controllo automatico e meccanico della precisione dimensionale dell'asse C
- Significativo risparmio di tempo del sistema automatico di funzionamento rispetto al metodo di misurazione manuale
- Il tempo prezioso dei dipendenti può essere usato per altri compiti
- Elimina gli errori causati da errore umano
- Breve periodo di ammortamento del capitale investito



Misurazione automatica della mola

Per una produzione ancora più efficiente. Normalmente l'operatore corregge manualmente i dati delle mole nel processo di produzione utilizzando le geometrie correnti dell'utensile, in modo che la geometria dell'utensile possa essere mantenute alla dimensione nominale. Con la misurazione automatica della mola, l'usura del rivestimento delle mole può essere determinata automaticamente mediante misurazione tattile, documentata esattamente e compensata. La misurazione viene eseguita durante il processo di produzione. I diametri e la lunghezza della mola possono essere misurati e compensati. In questo modo l'utente dispone sempre nel momento desiderato dei dati ottimali della mola. Inoltre l'utente può trarre delle conclusioni sull'usura delle mole e quindi anche influenzare il processo di produzione e ottimizzarlo.

Il tastatore per la misura tattile si trova sul portapezzo e viene montato al posto del ravnivatore elettrico.

ALTRE OPZIONI

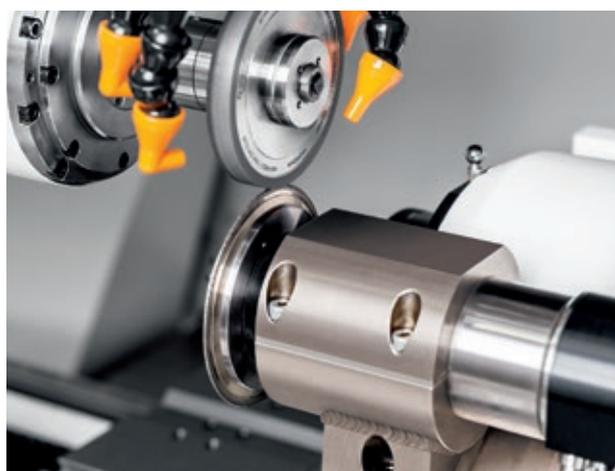
Opzione "tavola superiore per automazione"

Questa opzione può essere equipaggiata con fino a 2 slitte superiori, una automatica e una fissa. Utensili molto lunghi possono quindi essere sostenuti per mezzo di una lunetta traslabile e/o di una contropunta. La qualità della superficie e la precisione dell'utensile viene così aumentata.



Ravvivamole

Per ricondizionare/ravvivare le mole durante il processo di produzione, con successiva compensazione controllata dal software, il potente ravnivatore elettrico è la soluzione perfetta.



Supporto pietra ravnivatrice

Con il supporto per pietra ravnivatrice installato in modo permanente, WALTER consente l'apertura automatica del rivestimento mola durante la produzione. Il software HELITRONIC TOOL STUDIO controlla il processo di apertura della mola e consente all'operatore di aprire il rivestimento all'ora da lui specificata.



IMS – Sistema di misurazione integrato

Con il sistema di misurazione integrato IMS l'operatore ha la possibilità di misurare l'angolo di spoglia superiore, il diametro esterno e il diametro nocciolo di utensili cilindrici utilizzando la sfera del tastatore, senza per questo rimuovere il serraggio dell'utensile. Attraverso la definizione di tolleranze HELITRONIC TOOL STUDIO è in grado di compensare alla misura nominale il superamento di valori misurati, ad es. per convezione termica o usura della mola, impedendo in questo modo la formazione di scarti. L'operatore non dovrà più intervenire con correzioni e il ciclo di rinvivatura delle mole resterà costante, con conseguente aumento dell'efficienza, in particolare nelle produzioni in grande serie.

- Rilevamento dell'angolo di spoglia superiore, del diametro esterno e del diametro nocciolo negli utensili cilindrici.
- Sistema di misurazione tattile per il posizionamento automatico dell'utensile
- Compensazione automatica della convezione termica degli assi lineari



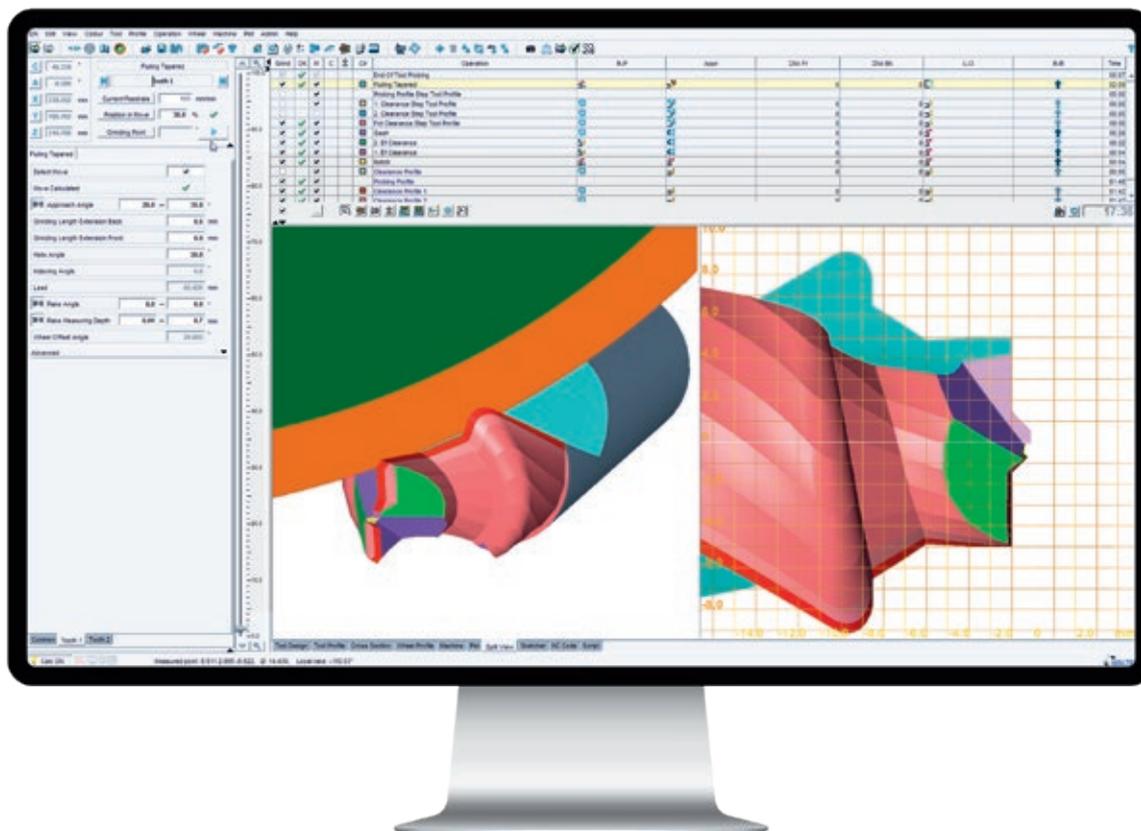
Calibratura (di serie)

Sistema di calibratura costituito da sfera di calibratura e software. Per la calibratura automatica dell'asse X, Y e Z della macchina con caricatore. Nel programma di carico è possibile selezionare liberamente il momento della calibratura. Nelle macchine senza sistema di carico la calibratura può essere effettuata manualmente.

Sistema automatico di posizionamento e misurazione "Heli-Probe" (di serie)

Il sistema Heli-Probe è in grado di acquisire importanti parametri utensile per un perfetto posizionamento dello stesso utensile in tempi rapidissimi. Ciò rappresenta il migliore presupposto per assicurare un ridotto tempo di processo, massima qualità e produttività.

SOFTWARE APPLICATIVO PER LA LAVORAZIONE DEGLI UTENSILI



HELITRONIC TOOL STUDIO – Comfort d'uso in tutte le applicazioni di affilatura

HELITRONIC TOOL STUDIO è la via indicata da WALTER per l'utensile perfetto. Grazie all'affermato metodo "What you see is what you grind" bastano soltanto pochi clic del mouse per ottenere la produzione di un perfetto utensile di precisione: design, programmazione, simulazione e produzione.

HELITRONIC TOOL STUDIO, ovvero la semplicità della programmazione all'insegna della massima flessibilità. Con pochi sforzi l'utente è in grado di programmare con HELITRONIC TOOL STUDIO livelli di lavorazione e cicli di movimento sia per utensili standard assialsimmetrici che per utensili speciali.

L'utensile visualizzato sullo schermo corrisponde esattamente all'utensile che verrà prodotto. Ciò significa che grazie alla simulazione 3D, fedele alla realtà, è possibile verificare ed eventualmente correggere il risultato sin dalla fase di progettazione.

Grazie alla tecnologia Wizard l'utente potrà avere veloce accesso alla tipologia di utensili, ai parametri da inserire e al suo utensile. WALTER offre per tutte le più comuni famiglie di utensili pacchetti programma, che facilitano enormemente le operazioni manuali.

OPZIONI PER UNA MAGGIORE EFFICIENZA

- Disegno e affilatura con un unico software
- Importazione ed esportazione di disegni DXF

- Fino al 30 % di tempo risparmiato
- Velocità di avanzamento ottimale
- Ottimizzazione di IDN presenti

- Produzione su scala mondiale di utensili della stessa qualità in base ad un modello di riferimento

“Sketcher”

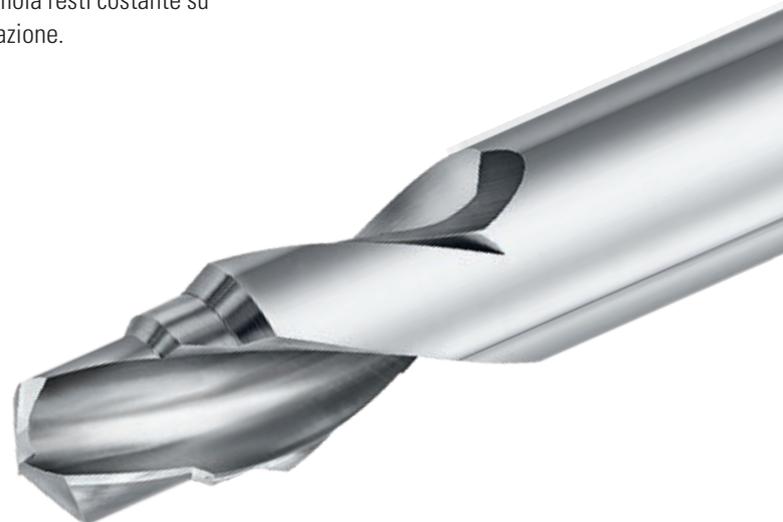
Vi chiedete a volte perché siete costretti a disegnare gli utensili separatamente in un programma CAD e, dopo o anche prima, a creare nuovamente l’utensile desiderato in un altro software? Con l’opzione Sketcher tutto questo appartiene al passato. Creare disegni CAD, programmare numeri di identificazione utensile e affilare l’utensile desiderato con un unico software può essere realizzato ora con l’opzione Sketcher. Si può disporre in questo modo di un sistema CAD integrato in HELITRONIC TOOL STUDIO di utilizzo intuitivo tramite icone per la creazione di disegni di utensili e di mole. La simulazione utensile e il disegno CAD sono collegati in HELITRONIC TOOL STUDIO – vale a dire che per ogni modifica di parametri cambia non soltanto il modello di simulazione, ma anche il relativo disegno CAD. L’utilizzo multiplo di disegni CAD con utensili differenti è ugualmente possibile, poiché gli elementi CAD impiegati nel caso di altri numeri di identificazione utensile cercano di collegarsi nuovamente al modello di simulazione utensile. Un ulteriore vantaggio è l’importazione e l’esportazione di disegni DXF o la memorizzazione del disegno come documento PDF. Il vostro vantaggio: risparmio di tempo e risorse grazie a una soluzione software centralizzata!

“Feedrate Optimizer”

Questo ampliamento di HELITRONIC TOOL STUDIO offre possibilità ideali per il comando dell’avanzamento e il controllo del carico su mola e macchina. A seconda del tipo di utensile è possibile ottenere un risparmio di tempo anche del 30 %. L’ottimizzazione dell’avanzamento utilizza le conoscenze acquisite in HELITRONIC TOOL STUDIO su movimenti della mola e sul modello di simulazione mola e utensile per calcolare il carico momentaneo di macchina e mola e per impostare in ogni momento la velocità di avanzamento ottimale. I movimenti con un carico ridotto sulla mola vengono accelerati, mentre – e questo è particolarmente importante – i movimenti nei quali viene superato il carico sulla mola desiderato vengono rallentati. Gli NDC già presenti possono essere ottimizzati comodamente con un semplice clic. In un primo momento viene rilevato il profilo del carico sulla mola attraverso un’analisi progressiva di simulazione. Successivamente l’avanzamento viene ottimizzato in modo che il carico sulla mola resti costante su tutto il percorso di lavorazione.

“Quality Assurance”

I clienti di tutto il mondo si aspettano una qualità costantemente elevata e sempre riscontrabile del materiale e della geometria degli utensili, indipendentemente dal loro luogo di produzione. Per rispettare le richieste dei nostri clienti e del mercato in generale, oltre all’affermato software per l’affilatura HELITRONIC TOOL STUDIO, WALTER ha introdotto sul mercato anche l’efficiente soluzione “Quality Assurance”. Partendo da un modello di riferimento, è possibile realizzare utensili di qualità equivalente nei vari luoghi di produzione nel mondo. Per fare ciò, l’attuale modello viene costantemente paragonato con il modello di riferimento predefinito. I risultati dovuti ad un eventuale scostamento dai parametri di riferimento, vengono visualizzati graficamente. In questo modo è possibile riconoscere e, in caso di necessità, correggere eventuali divergenze dalla qualità standard.





CUSTOMER CARE

SIAMO A VOSTRA COMPLETA DISPOSIZIONE

Fornitore di sistemi e soluzioni in tutto il mondo per la lavorazione completa di utensili. Siamo all'altezza di questo compito perché garantiamo per tutte le macchine WALTER ed EWAG la massima disponibilità ed efficienza nell'arco di tutto il loro ciclo di vita. A tal fine abbiamo riunito numerosi servizi sotto il concetto di Customer Care.

I nostri prodotti devono soddisfare a lungo i requisiti dei clienti, lavorare in modo economico, funzionare in maniera affidabile ed essere sempre disponibili.

Dallo "Start up" al "Retrofit", il nostro servizio di Customer Care è a vostra disposizione per l'intera vita della vostra macchina. Per questo, in tutto il mondo sono a vostra disposizione competenti Helpline e tecnici di assistenza nelle vostre vicinanze:

- Siamo in grado di raggiungervi rapidamente e di offrirvi un supporto senza complicazioni.
- Vi supportiamo nell'incremento della produttività.
- Lavoriamo in maniera professionale, affidabile e trasparente.
- Rispondiamo ai vostri problemi con una soluzione professionale.

UNITED GRINDING DIGITAL SOLUTIONS™

Con il marchio "UNITED GRINDING Digital Solutions™" sviluppiamo soluzioni per supportarvi nella semplificazione dei processi, nell'incremento dell'efficienza delle vostre macchine e nell'aumento della produttività complessiva.

Stiamo continuamente espandendo il nostro portafoglio di soluzioni nelle aree chiave della CONNECTIVITY, USABILITY, MONITORING e PRODUCTIVITY per rendere la vostra vita lavorativa nell'era digitale sempre più facile.

Per saperne di più sui servizi di UNITED GRINDING Digital Solutions™, consultate il nostro sito web alla rubrica Customer Care.



Start up

Messa in funzione
Prolungamento della garanzia



Qualification

Formazione
Supporto di prodotto



Prevention

Manutenzione
Ispezione



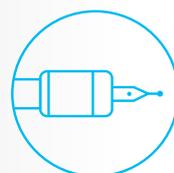
Service

Servizio di assistenza clienti
Consulenza clienti
Helpline



Digital Solutions

Remote Service
Service Monitor
Production Monitor



Material

Pezzi di ricambio
Parti di scambio
Accessori



Rebuild

Revisione delle macchine
Revisione gruppi costruttivi



Retrofit

Interventi di modifica
Riequipaggiamenti

DATI TECNICI, DIMENSIONI

ASSI MECCANICI

Asse X	650 mm
Asse Y	350 mm
Asse Z	720 mm
Velocità rapida X, Y, Z	max. 15 m/min
Asse C	± 200°
Asse A	∞
Risoluzione lineare	0,0001 mm
Risoluzione radiale	0,0001°

AZIONAMENTO DEL MANDRINO PORTAMOLA

Diametro max. della mola	254 mm
Numero di giri del mandrino portamola (2 sporgenze naso mandrino)	0–7.000 min ⁻¹
Numero di giri del mandrino portamola (1 sporgenza naso mandrino)	0–10.500 min ⁻¹

HELITRONIC POWER 400 con mandrino a cinghia (standard)

Sporgenze naso mandrino	2
Alloggiamento utensili	HSK 50
Potenza di picco	24 kW
Diametro mandrino	80 mm

HELITRONIC POWER 400 con mandrino motorizzato (opzione)

Sporgenze naso mandrino	1
Alloggiamento utensili	HSK 50
Potenza di picco	26 kW

HELITRONIC POWER 400 con mandrino motorizzato ad alta frequenza (opzione)

Sporgenze naso mandrino	1
Alloggiamento utensili	HSK 50
Potenza di picco	26 kW
Numero di giri del mandrino portamola	0–24.000 min ⁻¹

ALTRO

Peso macchina	ca. 5.300 kg
Valore di allacciamento con 400 V/50 Hz	ca. 25 kVA

DATI UTENSILE¹⁾

Diametro utensile min.	3 mm
Max. diametro utensile	315 mm
Lunghezza max. utensile affilatura periferica ²⁾	520 mm
Lunghezza max. utensile affilatura frontale ²⁾	380 mm
Peso utensile max.	50 kg

OPZIONI

Impianto di raffreddamento

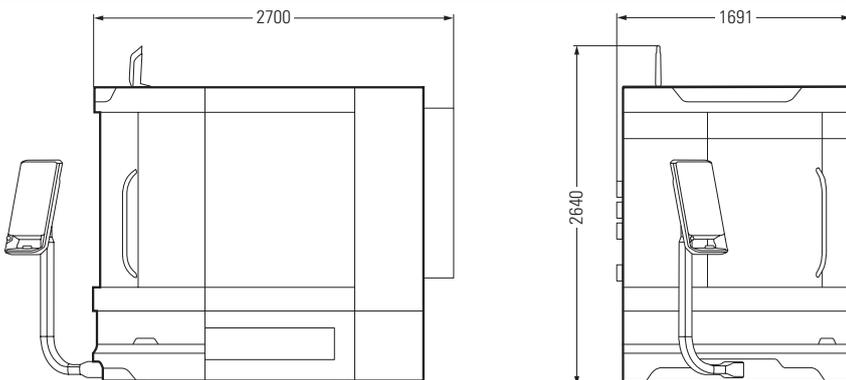
Su richiesta – diverse esecuzioni possibili

Sistemi di caricamento

Caricatore Top, Caricatore Robot, Caricatore Robot 25

Altro

Mandrino motorizzato; mandrino motorizzato ad alta frequenza; pompa a controllo di frequenza 80–120 l/min a 7–20 bar; motore torque asse 750 min⁻¹; motore torque asse C; tavola superiore di automazione; software Walter Window Mode (opzione); misurazione automatica della mola; misurazione automatica ed elettrica del riferimento macchina, ecc.



HELITRONIC POWER 400

Dimensioni in mm. Opzioni, accessori o porte in posizione aperta possono aumentare le dimensioni della macchina. Con riserva di apportare modifiche di miglioramento tecnico e salvo errori. Non si garantisce l'esattezza dei dati.

¹⁾ Le dimensioni max. degli utensili dipendono dal tipo e dalla geometria dell'utensile così come dal tipo di lavorazione.

²⁾ A partire dal diametro conico teorico del portapezzo.

CREATING TOOL PERFORMANCE

Ci proponiamo come azienda leader a livello mondiale nel settore dei servizi e della tecnologia orientata alle esigenze di mercato e come partner di sistema e delle soluzioni per tutto quello che concerne la lavorazione degli utensili. Il nostro ampio spettro di prestazioni è la base fondamentale per soluzioni di lavorazione innovative per quasi tutte le tipologie commerciali di utensili e materiali con elevato valore aggiunto relativamente a qualità, precisione, durata e produttività.



AFFILATURA

Affilatura di utensili assialsimmetrici, di pezzi nonché di placchette reversibili

Macchine	Impiego Materiali	Dimensioni utensile ¹⁾ Lunghezza max. ²⁾ / diametro
HELITRONIC G 200	P R HSS HM C/K	235 mm / Ø 1 – 125 mm
HELITRONIC MINI PLUS	P R HSS HM C/K CBN	255 mm / Ø 1 – 100 mm
HELITRONIC RAPTOR	P R HSS HM C/K CBN	280 mm / Ø 3 – 320 mm
HELITRONIC POWER 400	P R HSS HM C/K CBN	520 mm / Ø 3 – 315 mm
HELITRONIC VISION 400 L	P R HSS HM C/K CBN	420 mm / Ø 3 – 315 mm
HELITRONIC MICRO	P HSS HM C/K CBN R HSS HM C/K CBN	220 mm / Ø 0,1 – 12,7 mm 220 mm / Ø 3 – 12,7 mm

Macchine	Impiego Materiali	Placchetta reversibile ¹⁾ A cerchio inscritto/ cerchio circoscritto
COMPACT LINE	P R HSS HM C/K CBN PCD	Ø 3 mm / Ø 50 mm



ELETTROEROSIONE

Elettroerosione e affilatura di utensili assialsimmetrici

Macchine	Impiego Materiali	Dimensioni utensile ¹⁾ Lunghezza max. ²⁾ / diametro
HELITRONIC DIAMOND EVOLUTION	P R HSS HM C/K CBN PCD	185/255 mm / Ø 1 – 165 mm
HELITRONIC RAPTOR DIAMOND	P R HSS HM C/K CBN PCD	270 mm / Ø 3 – 400 mm
HELITRONIC POWER DIAMOND 400	P R HSS HM C/K CBN PCD	520 mm / Ø 3 – 380 mm
HELITRONIC VISION DIAMOND 400 L	P R HSS HM C/K CBN PCD	420 mm / Ø 3 – 315 mm



LASER

Produzione di utensili con il laser

Macchine	Impiego Materiali
VISION LASER	P HM PCD CVD-D MKD/ND



MISURAZIONE

Misurazione senza contatto di utensili, pezzi e mole

Macchine	Impiego	Valore E _{UX,MPE}	Dimensioni utensile ¹⁾ Lunghezza max. ²⁾ / diametro
HELICHECK ADVANCED	M	(1,8 + L/300) µm	420 mm / Ø 1 – 320 mm
HELICHECK PRO	M	(1,2 + L/300) µm	300 mm / Ø 1 – 200 mm
HELICHECK PRO LONG	M	(1,2 + L/300) µm	730 mm / Ø 1 – 200 mm
HELICHECK PLUS	M	(1,2 + L/300) µm	300 mm / Ø 0,1 – 200 mm
HELICHECK PLUS LONG	M	(1,2 + L/300) µm	730 mm / Ø 0,1 – 200 mm
HELICHECK NANO	M	(1,2 + L/300) µm	120 mm / Ø 0,1 – 16 mm
HELICHECK 3D	M	(1,8 + L/300) µm	420 mm / Ø 3 – 80 mm



AUTOMAZIONE

Soluzioni per la produzione completa di utensili: dai sistemi di caricamento integrati nell'area di lavoro della macchina ai caricatori robotizzati e all'ATP-Automated Tool Production, la nostra soluzione innovativa per il collegamento in rete delle macchine di affilatura, erosione e misurazione di WALTER.



SOFTWARE

L'intelligenza della misurazione e lavorazione di utensili per la produzione e la riaffilatura



CUSTOMER CARE

Un'offerta completa di servizi e assistenza

¹⁾ Le dimensioni max. degli utensili dipendono dal tipo e dalla geometria dell'utensile così come dal tipo di lavorazione.

²⁾ A partire dal diametro conico teorico del portapezzo.

Impiego: P Produzione R Riaffilatura M Misurazione

Materiali: HSS Acciaio rapido ad alto rendimento TC Metallo duro C/C Cermet/ceramica CBN Nitruro di boro cubico PCD Diamante policristallino

CVD-D Deposizione chimica da vapore MCD/ND Diamante monocristallino/diamante naturale

WALTER MASCHINENBAU GMBH

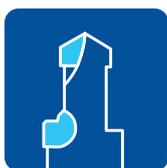
WALTER produce dal 1953 affilatrici per utensili. La gamma di prodotti viene oggi completata da elettroerosioni per utensili e macchine di misura CNC automatiche della serie HELICHECK per la misurazione completa senza contatto di utensili e pezzi di produzione.

Da decenni sono pienamente apprezzati il nostro orientamento alla clientela e la rete di vendita e assistenza con proprie filiali e collaboratori.

Walter Maschinenbau GmbH è una società del gruppo UNITED GRINDING. Insieme a EWAG ci proponiamo come fornitori di sistemi e soluzioni per la completa lavorazione di utensili e siamo in grado di offrire un'ampia gamma di prodotti nell'ambito di affilatura, elettroerosione, laser, misurazione e software.



Grinding



Eroding



Laser



Measuring



Automation



Software



Customer Care

SU DI NOI

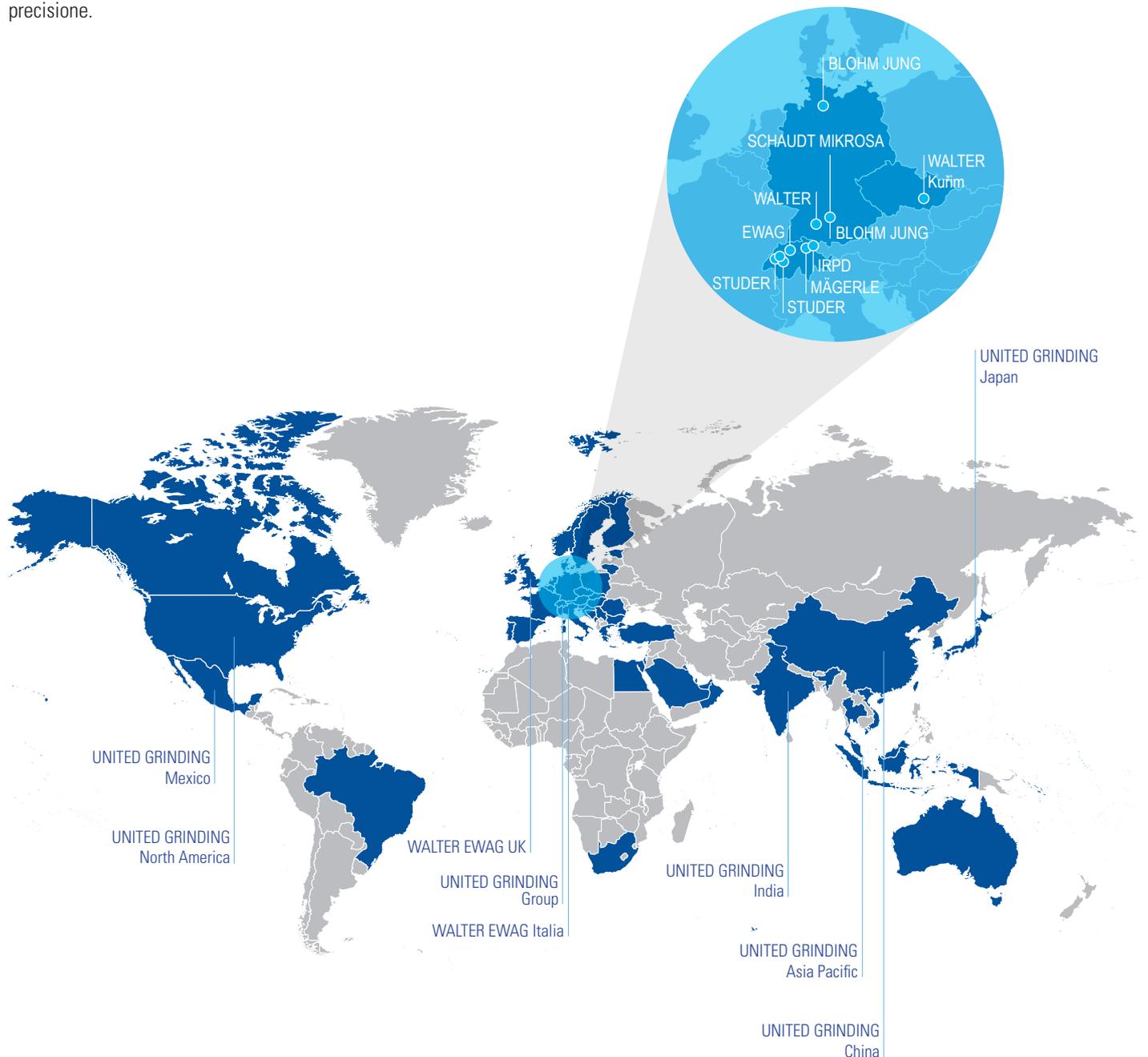


UNITED GRINDING GROUP

UNITED GRINDING Group è fra i leader mondiali nella produzione di rettificatrici, macchine per elettroerosione, macchine laser, macchine di misurazione e macchine utensili per la produzione additiva. Con circa 2.300 dipendenti in più di 20 sedi di produzione, di assistenza e di vendita, il gruppo aziendale è orientato al cliente ed estremamente efficiente.

Con i marchi MÄGERLE, BLOHM, JUNG, STUDER, SCHAUDT, MIKROSA, WALTER, EWAG e IRPD nonché i centri specializzati in America e in Asia, UNITED GRINDING offre una vasta gamma di applicazioni, un'ampia scelta di prodotti e servizi per la lavorazione di componenti ad alta precisione.

«Vogliamo contribuire al successo dei nostri clienti – UNITED FOR YOUR SUCCESS»





Walter Maschinenbau GmbH
Jopestr. 5 · 72072 Tübingen, Germany
Tel. +49 7071 9393-0
info@walter-machines.com

Dati di contatto per tutto il mondo
sono disponibili all'indirizzo
walter-machines.com

