

# HELITRONIC RAPID

DIE NEUE EINSTEIGERMASCHINE FÜR WERKZEUGE  
MIT KLEINEN UND MITTLEREN DURCHMESSERN



C.O.R.E.<sup>®</sup>



# HELITRONIC RAPID

---

## ANWENDUNG

---

- Schleifen rotationssymmetrischer Werkzeuge für eine Vielzahl von Industriezweigen
- Produktion und/oder Nachschärfen
- Vollautomatisierte Komplettbearbeitung in einer Aufspannung
- Werkstoffe HSS, HM, Cermet, Keramik

## MASCHINE

---

- Schwingungsarme, massive Grauguss-Portalbauweise
- Linearachsen X, Y, Z mit Kugelgewindetrieben
- Drehachse A mit Schneckentrieb oder optional Torquemotor
- Drehachse C mit Schneckenantrieb
- Glasmaßstäbe (Option)
- Riemenspindel mit zwei HSK-Spindelenden für bis zu sechs Schleifscheiben
- 24" Full HD Multitouch-Display
- FANUC, Weltstandard der Steuerungstechnik
- Toploader (Option)
- Zahlreiche Effizienzoptionen

## SOFTWARE

---

- C.O.R.E. OS Betriebssystem
- HELITRONIC TOOL STUDIO, CAD/CAM-Software für Design, Programmierung, Simulation und Produktion
- Zahlreiche Software-Optionen zur Erweiterung der Leistungsfähigkeit und zur Erhöhung der Effizienz
- Walter Window Mode (Option)

« Die HELITRONIC RAPID ist die neue Einsteigermaschine für den kleineren bis mittleren Werkzeugbereich – Ideal für Nachschärfer und Hersteller »

SIEGFRIED HEGELE, HEAD OF STRATEGIC PRODUCT MANAGEMENT

## IHR VORTEIL

Produzieren und Nachschärfen rotationssymmetrischer Werkzeuge in einer Aufspannung, selbst mit komplexen Geometrien. Eine selektierte Optionsauswahl und eine Vielzahl an Effizienzoptionen ermöglichen die simple Konfiguration der Maschine passend für heutige und zukünftige Anwendungsfälle.





WEITERE DETAILS

## EFFIZIENT UND KOMFORTABEL IN DER ANWENDUNG

Für das Produzieren und Nachschärfen rotationssymmetrischer Werkzeuge in einer Aufspannung, Häufige Auftragswechsel, bei mittlerer Werkzeugvarianz und kleinen bis mittleren Losgrößen, ist für die HELITRONIC RAPID der ideale Einsatzbereich. Mit einem Durchmesserbereich 1 bis 16 mm bei Produktion und 3 bis 100 mm beim Nachschärfen, Bearbeitungslänge bis 255 mm (Applikationsabhängig) sowie Stückgewicht bis 30 kg ist die HELITRONIC RAPID die effiziente Maschine für den Standardbereich.

Werkzeugbeispiele (von links oben nach rechts unten):  
Beschlaglochbohrer, Bohrwindefräser, Dübelbohrer, Stufenbohrer, HM Reibahle,  
HM Spiralbohrer, Medizinbohrer, Medizintiefenbohrer, Rotierfräser, Microfräser



# TECHNISCHE DATEN, ABMESSUNGEN

## MECHANISCHE ACHSEN

X-Achse	320 mm
Y-Achse	200 mm
Z-Achse	470 mm
Eilganggeschwindigkeit X,Y,Z	max. 15 m/min
C-Achse	$\pm 200^\circ$
A-Achse	$\infty$
Lineare Auflösung	0,0001 mm
Radiale Auflösung	0,0001°

## SCHLEIFSPINDELANTRIEB

Max. Schleifscheibendurchmesser	150 mm
Schleifspindeldrehzahl	0–10.500 min <sup>-1</sup>
<b>HELITRONIC RAPID mit Riemenspindel (Standard)</b>	
Spindelenden	2
Werkzeugaufnahme	HSK 50
Spitzenleistung	9 kW
Spindeldurchmesser	80 mm

## SONSTIGES

Maschinengewicht	ca. 3.300 kg
Anschlusswert bei 400 V/50 Hz	ca. 25 kVA

## WERKZEUGDATEN <sup>1)</sup>

Min. Werkzeugdurchmesser	1 mm
Max. Werkzeugdurchmesser	100 mm
Max. Werkstücklänge Umfangschleifen <sup>2)</sup>	255 mm
Max. Werkstücklänge Stirnschleifen <sup>2)</sup>	185 mm
Max. Werkstückgewicht	30 kg

## OPTIONEN

### Kühlmittelanlage

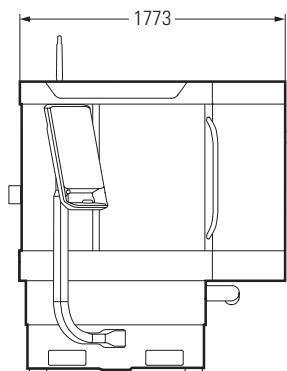
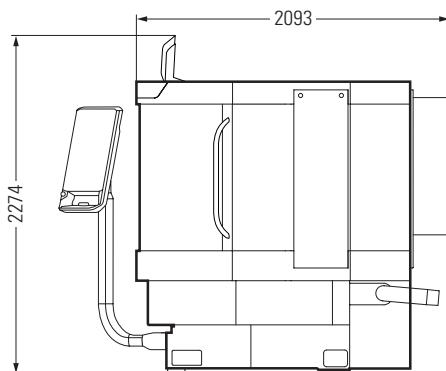
Auf Anfrage – Mehrere Ausführungen möglich

### Beladesysteme

Top-Lader (Option)

### Sonstige

Torquemotor A-Achse 1.000 min<sup>-1</sup>; Manuelle Werkzeugabstützung; Software Walter Window Mode; Automatisches, elektrisches Messen der Maschinenreferenz etc.



## HELITRONIC RAPID

Abmessungen in mm. Optionen, Zubehör oder Türen in geöffneter Position können die Abmessungen der Maschine vergrößern. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, und Irrtum vorbehalten. Angaben ohne Gewähr.

<sup>1)</sup> Die max. Werkzeugabmessungen sind abhängig von Werkzeugtyp und -geometrie sowie der Art der Bearbeitung.

<sup>2)</sup> Ab theoretischem Kegeldurchmesser Werkstückträger.

# WIR SIND FÜR SIE DA

Unsere Produkte sollen möglichst lange die Kundenanforderungen erfüllen, wirtschaftlich arbeiten, zuverlässig funktionieren und jederzeit verfügbar sein.

Vom „Start up“ bis zum „Retrofit“ – unser Customer Care ist während der gesamten Lebensdauer Ihrer Maschine für Sie da. Darum stehen Ihnen weltweit kompetente HelpLines und Service-Techniker in Ihrer Nähe zur Verfügung:

- Wir sind schnell bei Ihnen und bieten unkomplizierte Unterstützung an.
- Wir unterstützen Sie bei der Produktivitätssteigerung.
- Wir arbeiten professionell, zuverlässig und transparent.
- Wir sorgen im Problemfall für eine professionelle Lösung.



**Start up**  
Inbetriebnahme  
Gewährleistungs-  
verlängerung



**Qualification**  
Schulung  
Produktunterstützung



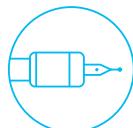
**Prevention**  
Wartung  
Inspektion



**Service**  
Kundendienst  
Kundenberatung  
HelpLine



**Digital Solutions**  
Remote Service



**Material**  
Ersatzteile  
Austauschteile  
Zubehör



**Rebuild**  
Maschinenüberholung  
Baugruppenüberholung



**Retrofit**  
Umbauten  
Nachrüstungen

## DIGITAL SOLUTIONS

Digital Solutions stehen für Produkte und Dienstleistungen, die durch IoT-basierte Vernetzung den Datenraum Ihrer Maschine erschliessen, eine nahtlose Integration über den gesamten Shopfloor in digitale Wertschöpfungsnetzwerke ermöglichen und dabei datenbasierte Mehrwert-

dienste sowie digitale Dienstleistungen bereitstellen – für mehr Effizienz, Produktivität und Wettbewerbsfähigkeit. Mehr zu den Dienstleistungen von Digital Solutions finden Sie auf unserer Website unter der Rubrik Customer Care.



## CUSTOMER CARE



Walter Maschinenbau GmbH  
Jopestr. 5 · 72072 Tübingen, Deutschland  
Tel. +49 7071 9393-0  
[info@walter-machines.com](mailto:info@walter-machines.com)

Weltweite Kontaktinformationen finden Sie auf  
**walter-machines.com**



Partner der Nachhaltigkeitsinitiative  
des Maschinen- und Anlagenbaus

