

WALTER INFO 1/2021

# HELITRONIC RAPTOR

LA MACCHINA VERSATILE ECONOMICA PER  
LA PRODUZIONE E LA RIAFFILATURA DI UTENSILI

NUOVO



La HELITRONIC RAPTOR è la macchina entry-level ideale per l'affilatura e la riaffilatura efficiente di utensili assialsimmetrici in spazi ridotti. Per utensili con diametro da 3 a 320 mm, lunghezza utensile inclusa lavorazione frontale fino a 280 mm, peso unitario fino a 50 kg.

➔ [walter-machines.com](http://walter-machines.com)

 **WALTER**

# LA HELITRONIC RAPTOR IN SINTESI

## APPLICAZIONE

- Affilatura e riaffilatura a costi contenuti di utensili assialsimmetrici per l'industria metallurgica e del legno
- Lavorazione completa automatizzata in un unico serraggio
- Materiali HSS, HM, cermet, ceramica

## MACCHINA

- Mandrino NCT di serie
- Massiccia struttura a portale in ghisa grigia con elevata capacità di assorbimento delle vibrazioni
- Assi lineari X, Y, Z con trasmissione a ricircolo di sfere
- Assi di rotazione A, C con trasmissione a vite senza fine
- Mandrino a cinghia da 11,5 kW con due sporgenze naso mandrino (Standard)
- Performance Package (opzione) composto da 24 kW mandrino (0–7.000 min<sup>-1</sup>) e righe di vetro
- Fino a 3 mole per ciascuna sporgenza naso mandrino
- Cilindro bloccaggio autom. con dispositivo serraggio
- Caricatore Top: fino a 500<sup>3)</sup> utensili con diametro da 3 mm a 32 mm (opzione)
- FANUC, standard mondiale della tecnica di regolazione e comando

## SOFTWARE

- HELITRONIC TOOL STUDIO
- Numerose opzioni software per l'ampliamento della produttività e l'aumento dell'efficienza

## AZIONAMENTO DEL MANDRINO PORTAMOLA

Diametro max. della mola	200 mm
Numero di giri del mandrino portamola (Standard)	0–10.500 min <sup>-1</sup>
Sporgenze naso mandrino	2
Alloggiamento utensili	NCT
Potenza di picco	11,5 kW
Diametro mandrino	80 mm

## DATI UTENSILE <sup>1)</sup>

Diametro utensile min.	3 mm
Diametro utensile max. (verticale)	320 mm
Lunghezza max. utensile rettifica periferica <sup>2)</sup>	350 mm
Lunghezza max. utensile rettifica frontale <sup>2)</sup>	280 mm
Peso max. utensile	50 kg

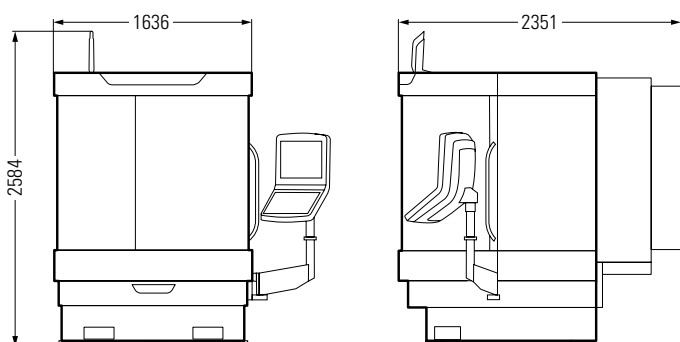
## OPZIONI

Performance Package (24 kW mandrino e righe di vetro); caricatore Top; mandrino HSK, tastatore per la misurazione delle mole, lunetta di supporto manuale, contropunta manuale, portapezzo con motore torque, supporto pietra per affilare, tavola superiore, separatore di vapori, silenziatore, impianto antincendio, misurazione elettrica automatica del riferimento macchina (AEMDM), ecc.



Opzione: caricatore Top

## HELITRONIC RAPTOR



Dimensioni in mm. Opzioni, accessori o porte in posizione aperta può aumentare le dimensioni della macchina. Non si garantisce l'esattezza dei dati.

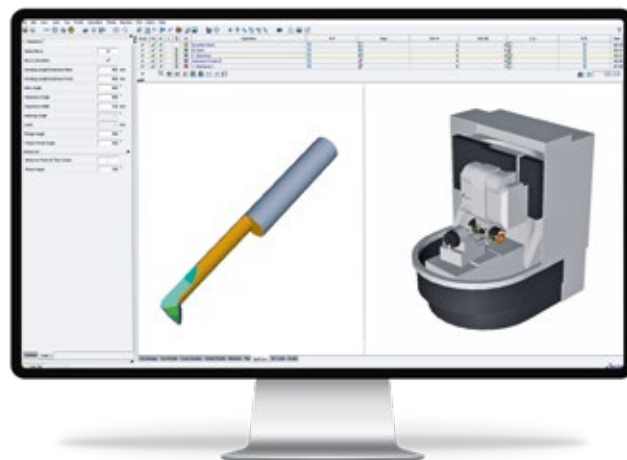
- 1 Le dimensioni max degli utensili dipendono dal tipo e dalla geometria dell'utensile così come dal tipo di lavorazione.
- 2 A partire dal diametro conico teorico del portapezzo.
- 3 In base al diametro utensile.

## HELITRONIC TOOL STUDIO

### assicura comfort d'uso in tutte le applicazioni di affilatura

HELITRONIC TOOL STUDIO è la via indicata da WALTER per l'utensile perfetto. Grazie all'affermato metodo "What you see is what you grind" bastano soltanto pochi clic del mouse per ottenere la produzione di un perfetto utensile di precisione: design, programmazione, simulazione e produzione

HELITRONIC TOOL STUDIO, ovvero la semplicità della programmazione all'insegna della massima flessibilità. Con pochi sforzi l'utente è in grado di programmare con HELITRONIC TOOL STUDIO livelli di lavorazione e cicli di movimento sia per utensili standard assialsimmetrici che per utensili speciali. L'utensile visualizzato sullo schermo corrisponde esattamente all'utensile che verrà prodotto. Ciò significa che grazie alla simulazione 3D, fedele alla realtà, è possibile verificare ed eventualmente correggere il risultato sin dalla fase di progettazione. Grazie alla tecnologia Wizard l'utente potrà avere veloce accesso alla tipologia di utensili, ai parametri da inserire e al suo utensile. WALTER offre per tutte le più comuni famiglie di utensili pacchetti programma, che facilitano enormemente le operazioni manuali.



### Opzione efficienza: Feedrate Optimizer

- Fino al 30 % di tempo risparmiato
- Velocità di avanzamento ottimale
- Ottimizzazione di IDN presenti

Questo ampliamento di HELITRONIC TOOL STUDIO offre possibilità ideali per il comando dell'avanzamento e il controllo del carico su mola e macchina. A seconda del tipo di utensile è possibile ottenere un risparmio di tempo anche del 30%. L'ottimizzazione dell'avanzamento utilizza le conoscenze immesse in HELITRONIC TOOL STUDIO su movimenti della mola e sul modello di simulazione mola e utensile, per calcolare il carico momentaneo di macchina e mola e per impostare in ogni momento la velocità di avanzamento ottimale. I movimenti con un carico ridotto sulla mola vengono accelerati, mentre – e questo è particolarmente importante – i movimenti nei quali viene superato il carico sulla mola desiderato vengono rallentati. Gli NDC già presenti possono essere ottimizzati comodamente con un semplice clic. In un primo momento viene rilevato il profilo del carico sulla mola attraverso un'analisi progressiva di simulazione. Successivamente l'avanzamento viene ottimizzato in modo che il carico sulla mola resti costante su tutto il percorso di lavorazione.

### Opzione efficienza: Tool Balancer

- Analisi del baricentro di massa
- Bilanciamento dell'utensile

Il Tool Balancer è un metodo semplice utilizzato per analizzare ed eventualmente bilanciare utensili a taglio centrale con un numero dispari di vani di scarico, utensili a suddivisione asimmetrica oppure utensili speciali. Questo metodo altamente efficiente ha due funzioni basilari: da una parte l'analisi del baricentro e dall'altra la bilanciatura automatica dell'utensile mediante differenti strategie. Il procedimento può essere eseguito in modo semplice e veloce con pochi clic del mouse. Grazie all'analisi durante la fase di sviluppo è possibile ridurre significativamente il processo di realizzazione dei prototipi. Gli utensili bilanciati hanno una durata d'impiego più lunga, operano a velocità più elevate, realizzano superfici di migliore qualità e assicurano una minore usura. Gli utensili asimmetrici si prestano in particolare all'impiego in applicazioni di lavorazione a velocità elevate fino al punto in cui si verificano forze significative di sbilanciamento.



Walter Maschinenbau GmbH  
Jopestr. 5 · 72072 Tübingen, Germany  
Tel. +49 7071 9393-0  
info@walter-machines.com

Dati di contatto per tutto il mondo  
sono disponibili all'indirizzo  
**walter-machines.com**

