

WALTER INFO 3/2020

HELITRONIC RAPTOR DIAMOND

FLEXIBILNÍ EDM A BRUSKA TYPU DVA
V JEDNOM V ZÁKLADNÍM SEGMENTU

NOVÉ



HELITRONIC RAPTOR DIAMOND představuje v našem portfoliu erodovacích strojů cenově a výkonově efektivní řešení v základním segmentu. Umožňuje erodovat nástroje z PKD/CBN a brousit nástroje z HSS/HM na jedno upnutí, a to i s velkými průměry. Další výhodou je malá instalační plocha. Průměr obráběného nástroje v rozsahu 3 až 400 mm, maximální délka nástroje včetně čelního obrábění do 270 mm, hmotnost obrobku až 50kg.

walter-machines.com

 **WALTER**

ZÁKLADNÍ VLASTNOSTI STROJE HELITRONIC RAPTOR DIAMOND

POUŽITÍ

- Erodivání a broušení rotačně symetrických nástrojů pro kovovýrobu a dřevovýrobu včetně nástrojů s velkým průměrem jako pilové kotouče
- Úsporná výroba a přeostřování
- Plně automatické kompletní obrábění na jedno upnutí
- Materiály: PKD, CBN, HSS, HM, Cermet, keramika

STROJ

- Vřeteno HSK jako standardní vybavení
- Masivní portálová konstrukce ze šedé litiny s minimálními vibracemi
- Lineární osy X, Y, Z s kuličkovými šrouby
- Otočné osy A, C se šnekovými pohony
- 11,5 kW motor vřetena se dvěma hlavami
- Na každé hlavě vřetena až 3 rotační elektrody / brusné kotouče
- Automatický upínací válec s upínacím zařízením
- Horní zakladač: až 500³⁾ nástrojů s průměrem 3 až 32 mm (volitelné vybavení)
- Maximální jakost povrchu díky 3stupňovému erodovacímu procesu
- FANUC, řídicí technologie světové úrovně
- Chlazení na otočném stole
- Hasicí zařízení

SOFTWARE

- HELITRONIC TOOL STUDIO (volitelně s funkcí erodování)
- Walter Window Mode – WWM
- Mnoho softwarových volitelných doplňků k rozšíření kapacity a zvýšení efektivity

POHON BRUSNÉHO VŘETENE

Maximální průměr brusných kotoučů / elektrod	200 mm
Otáčky brusného vřetena	0 – 10,500 rpm
Hlavy vřetena	2
Upínání nástroje	HSK 50
Maximální výkon	11.5 kW
Průměr hřídele	80 mm

ÚDAJE O NÁSTROJI¹⁾

Min. průměr nástroje	3 mm
Max. průměr nástroje (svisle)	400 mm
Maximální délka nástroje pro obvodové obrábění ²⁾	350 mm
Maximální délka nástroje pro čelní obrábění ²⁾	270 mm
Max. hmotnost obrobku	50 kg

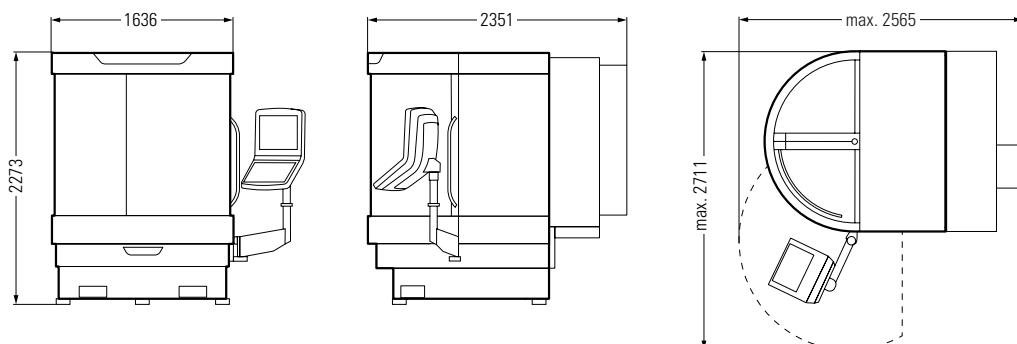
VOLITELNÉ DOPLŇKY

Skleněná pravítka, horní zakladač, dotyková sonda k měření brusných kotoučů, ruční opěrná luneta, ruční koník, držák nástrojů s přímým pohonem, držák na nůž pro orovnáni elektrod pro erodování, horní stůl, odlučovač par, tlumič hluku, funkce erodování v programu HELITRONIC TOOL STUDIO, automatické elektrické měření reference stroje (AEMDM) atd.



Volitelně: horní zakladač

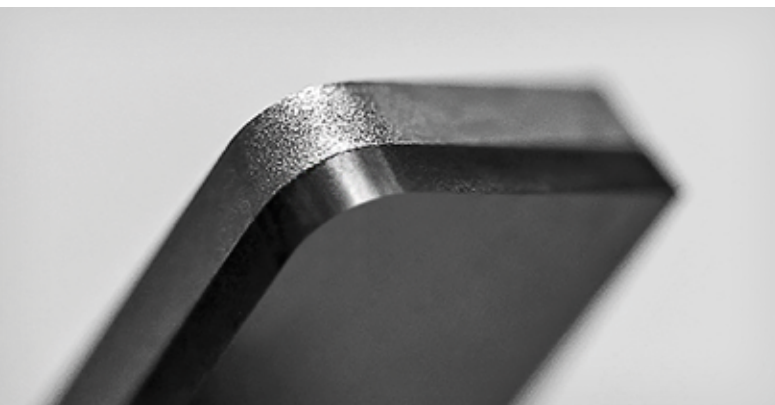
HELITRONIC RAPTOR DIAMOND



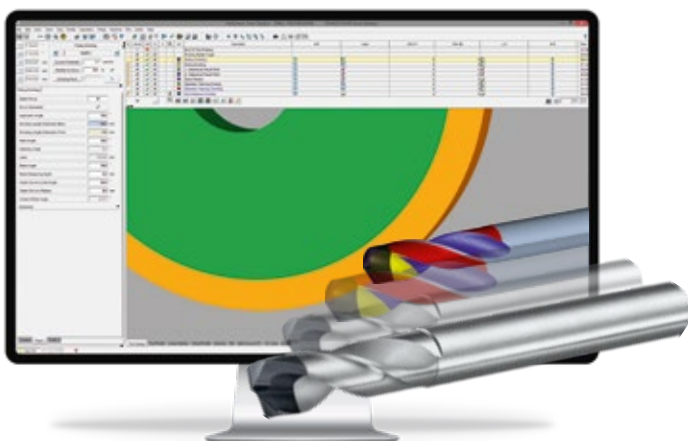
- 1 Maximální rozměry nástroje závisí na typu a geometrii nástroje a na způsobu obrábění.
- 2 Od příruby držáku nástrojů.
- 3 V závislosti na průměru nástroje.

Optimální proces erodování s technologií FINE PULSE

Nový způsob erodování FINE PULSE TECHNOLOGY představuje nová měřítko ohledně kvality povrchu, drsnosti řezné hrany a bezpečnosti procesu pro nástroje z PKD. U strojů HELITRONIC RAPTOR DIAMOND je tato technologie nainstalovaná jako standardní. Rozdíl oproti jiným nástrojům na trhu poznáte pouhým okem dokonce i u nejběžnějších druhů PKD se zrnitostí 10 µm. Nástroj vyrobený na elektrojiskrovém obráběcím stroji WALTER s technologií „FINE PULSE TECHNOLOGY“ se na hříbetní ploše leskne, podobně jako leštěný (broušený) nástroj.



- Mnohem lepší kvalita povrchů
- Dokonalá kvalita břitů
- Vyšší bezpečnost procesů také u obtížně erodovatelných PKD
- Nejvyšší flexibilita u různých druhů nástrojů
- Krátké doby obrábění
- Nejnovější technologie
- Možnost optimalizace u všech kódů generátorů
- Potenciál úspory u výrobního řetězce nástrojů PKD



HELITRONIC TOOL STUDIO

s integrovanou funkcí erodování (volitelné vybavení)

„What you see is what you grind“ – To je moto HELITRONIC TOOL STUDIO při broušení. Pokud by člověk chtěl popsat jednou větou výhody licence erodování, pak by se nejlépe hodilo: „What you can grind, you can also erode“

- Systém CAD/CAM k výrobě nástrojů včetně geometricky složitých. CAD, design, programování, simulace a výroba v jednom softwaru
- Simulace brusných a/nebo erozivních procesů přímo na stroji nebo na počítačovém pracovišti
- Automatická kontrola kolizí
- Simulace PKD
- Vysoce přesná integrovaná živá 3D simulace. Všechny změny parametrů jsou zobrazeny okamžitě „live“
- Click & Edit – jednoduché ovládání díky volbě operací přímým kliknutím na simulační model
- Flexibilní modulární systém díky modulární konstrukci. Libovolně kombinovatelné a rozšiřitelné operace pro budoucí vývoj



Walter Maschinenbau GmbH
Jopestr. 5 · 72072 Tübingen, Germany
Tel. +49 7071 9393-0
info@walter-machines.com

Informace o kontaktech na celém světě najdete na
www.walter-machines.com

