

WALTER INFO 3/2020

HELITRONIC RAPTOR DIAMOND

放電加工と研削、一台二役の
エントリーレベルモデル

NEW



HELITRONIC RAPTOR DIAMONDは、PCDおよびCBNツールの放電加工、HSSおよび超硬をワンチャックで研削。省フロアスペースで、大型工具径にも対応。コストパフォーマンスが高い研削盤です。工具径 3 ~ 400 mm、端面加工を含む最大工具長 270 mm、ワーク最大重量 50 kgに対応。

walter-machines.com

 **WALTER**

HELITRONIC RAPTOR DIAMOND の概要

用途

- 金属および木材加工産業向け回転対称工具の放電加工および研削、大径および鋸刃の加工を含む
- コストパフォーマンスに優れた製造/再研
- ワンチャックで全自動加工
- CBN、PCD、HSS、HM、サーメット/セラミックの素材

機械

- HSKスピンドルを標準装備
- 低振動型、鋳鉄製門型構造
- ボールねじドライブ付き直線軸 X、Y、Z
- ウォームドライブ付き回転軸 A、C
- 主軸頭2頭付きベルト駆動式スピンドル 11,5 kW
- 各主軸頭に最大3枚の回転電極または砥石の装着が可能
- クランプ装置付き自動クランプシリンダー
- トップローダー: 工具径3 mm~32 mmの最大500³⁾本の工具に対応 (オプション)
- 最高の表面品質を実現する3段階の放電加工プロセス
- グローバルスタンダードのFANUC制御装置

ソフトウェア

- HELITRONIC TOOL STUDIO – (放電加工機能はオプション)
- ワルター ウィンドウ モード WWM
- 性能を強化し、効率性を向上する豊富なソフトウェアオプション

研削スピンドルドライブ

最大砥石径/電極直径	200 mm
研削スピンドル回転速度	0-10,500 rpm
主軸端	2
工具ホルダー	HSK 50
ピーク出力	11.5 kW
スピンドル径	80 mm

工具データ¹⁾

最小工具径	3 mm
最大工具径	400 mm
外周加工の最大工具長 ²⁾	350 mm
端面加工の最大工具長 ²⁾	270 mm
工具最大重量	50 kg

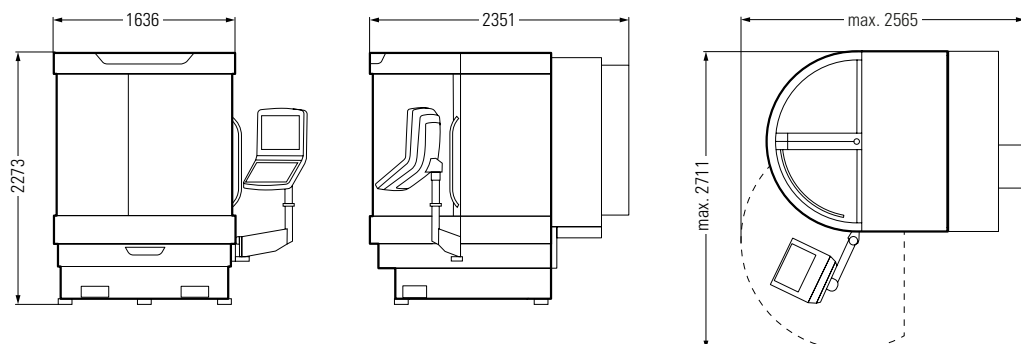
オプション

ガラススケール; トップローダー; 砥石測定用の測定プローブ; 手動ステディレスト; 手動式テールストック; トップローダー用グリッパー; 目立て砥石用ホルダー; ワークテーブル; ミストコレクター; サイレンサー; HELITRONIC TOOL STUDIOでの放電加工用ソフトウェア、自動マシンリファレンスシステム(AEMDM); 等。



オプション: トップローダー

HELITRONIC RAPTOR DIAMOND

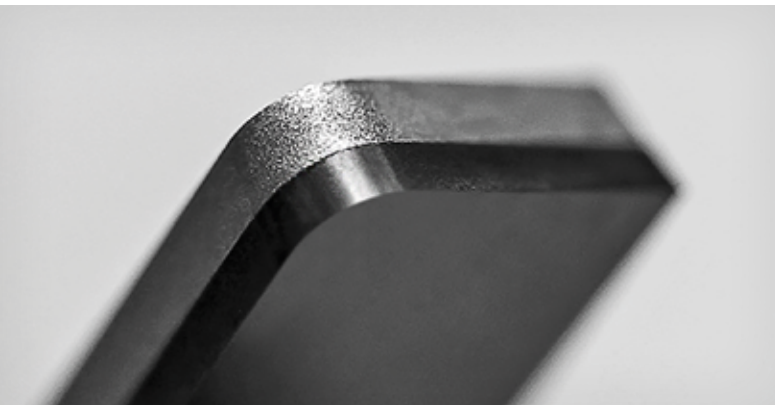


- 1 最大工具寸法は工具の種類、形状および加工方法によって異なります。
- 2 ワークホルダーのテーパー理論的外径位置からの値。
- 3 工具径により異なります。

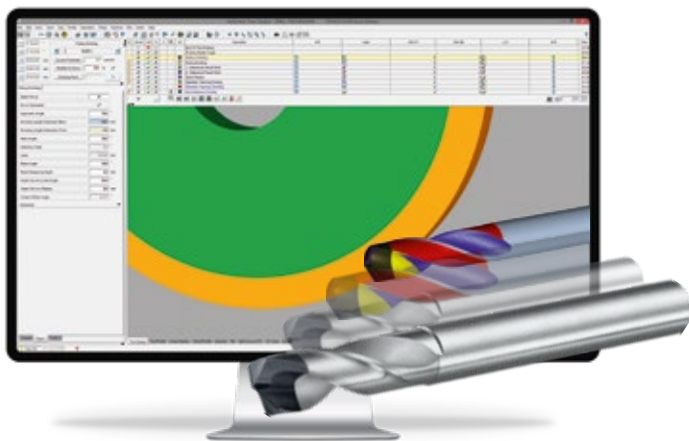
FINE PULSE TECHNOLOGY

による最適な放電加工プロセス

弊社の放電加工コンセプト「FINE PULSE TECHNOLOGY」は、PCDツールの表面仕上げ、切刃精度、プロセス安定性に新基準を打ち立てます。この技術は、HELITRONIC RAPTOR DIAMONDに標準装備されています。市場にある従来のツールとの違いは、粒子10 μm の一般的なPCDツールでさえも、肉眼で認識できることです。「FINE PULSE TECHNOLOGY」を搭載したWALTER放電加工機で製造されたツールの逃げ面は研磨したツールと同等の仕上がり精度を実現できます。



- 大幅に改善された表面品質
- 高精度な切刃
- 放電加工が困難なPCDでも優れた加工信頼性を確保
- 多種多様な工具に対応
- サイクルタイムの短縮
- 最新の技術
- ジェネレータコードの最適化
- PCD工具の製造工程の削減



統合型放電加工機能を搭載した HELITRONIC TOOL STUDIO (オプション)

「What you see is what you grind (目で見たものをそのまま研削する)」-それが研削におけるHELITRONIC TOOL STUDIOのモットーです。放電加工ライセンスの長所を一言で表すとしたら、次の言葉がぴったりでしょう:「What you can grind, you can also erode (研削可能なものは放電加工も可能である)」。

- 複雑な形状の工具も作成可能なCAD/CAMシステム。CAD、デザイン、プログラミング、シミュレーション、製造が、一つになったソフトウェア
- 研削/放電オペレーションをマシンやPCでシミュレーション
- 自動干渉チェック
- PCDシミュレーション
- 高精度で統合された3Dライブシミュレーション。すべてのパラメータ変更をリアルタイム表示
- クリック&編集 - シミュレーションモデルを直接クリックしてオペレーションを選択し、簡単な操作が可能
- モジュール構成による優れた柔軟性を発揮するモジュラーシステム。将来的な発展に合わせて自由に組み合わせ可能な、拡張可能なオペレーション



WALTER EWAG Japan K. K.
ワルターエワーグジャパン株式会社
愛知県安城市三河安城町1-10-14
Tel. 0566 71 1666
info.jp@walter-machines.com

その他のお問い合わせ先は、
www.walter-machines.com を参照ください。

