

WERKZEUG- BEARBEITUNG



Schleifen



Erodieren



Laser



Messen



Software



Customer Care

Wir bieten als System- und Lösungslieferant für die komplette Werkzeugbearbeitung eine breite Produktpalette mit den Bereichen Schleifen, Erodieren, Lasern, Messen, Software und Customer Care.

SYSTEM- UND LÖSUNGSANBIETER FÜR DIE WERKZEUG- BEARBEITUNG

Seit 1953 produziert WALTER Werkzeugschleifmaschinen. Heute wird das Produktprogramm durch Werkzeugerodiermaschinen und vollautomatische CNC-Messmaschinen der Baureihe HELICHECK für die berührungslose Komplettmessung von Werkzeugen und Produktionsteilen ergänzt.

Die Walter Maschinenbau GmbH ist ein Unternehmen der UNITED GRINDING Group. Zusammen mit EWAG sehen wir uns als System- und Lösungslieferant für die komplette Werkzeugbearbeitung und können eine breite Produktpalette inklusive Schleifen, Erodieren, Lasern, Messen und Software anbieten.



Unsere Kundenorientierung und das weltweite Vertriebs- und Servicenetz mit eigenen Niederlassungen und Mitarbeitern werden seit Jahrzehnten von unseren Kunden geschätzt.

Creating Tool Performance

Creating Tool Performance

Wir verfügen über fundiertes Expertenwissen in den Bereichen Schleifen, Erodieren, Laser, Messen, Software und Customer Care.

Unser Leistungsspektrum ist die Grundlage innovativer Bearbeitungslösungen für nahezu alle marktüblichen Werkzeuggattungen und Werkstoffe bei hohem Mehrwert hinsichtlich Qualität, Präzision, Standzeit und Produktivität.



Schleifen



Erodieren



Laser



Messen



Software



Customer Care

Unsere Stärken

- Schleifen rotationssymmetrischer Werkzeuge und Produktionsteile, auch mit sehr komplexen Geometrien, ab 0,1 mm Durchmesser
- Schleifen von Wendeschneidplatten
- Erodieren von rotationssymmetrischen Werkzeugen
- Laserbearbeitung, das neue Verfahren bei der effizienten Herstellung von Werkzeugen
- Vollautomatisches, optisches Messen von Werkzeugen und Produktionsteilen





Schleifen – Schleifen rotationssymmetrischer Werkzeuge und Werkstücke sowie von Wendeschneidplatten.



CNC-Schleifmaschinen für die Komplettbearbeitung rotationssymmetrischer Werkzeuge und Werkstücke komplexer Geometrien sowie von Wendeschneidplatten in einer Aufspannung. Mit Wirtschaftlichkeit ab Losgröße 1 bis zur Großserie im mannarmen Mehrschicht-Betrieb.

1



2



3



Maschinen	Einsatz	Werkstoffe	Werkzeugmaße ¹⁾ max. Länge ²⁾ / Durchmesser
HELITRONIC ESSENTIAL	P R	HSS HM C/K CBN	255 mm / Ø 1 – 100 mm
HELITRONIC MINI POWER	P R	HSS HM C/K CBN	255 mm / Ø 1 – 100 mm
HELITRONIC MINI AUTOMATION	P R	HSS HM C/K CBN	255 mm / Ø 1 – 100 mm
2 HELITRONIC RAPTOR	P R	HSS HM C/K CBN	280 mm / Ø 3 – 320 mm
HELITRONIC POWER 400	P R	HSS HM C/K CBN	520 mm / Ø 3 – 315 mm
1 HELITRONIC VISION 400 L	P R	HSS HM C/K CBN	420 mm / Ø 3 – 315 mm
HELITRONIC VISION 700 L	P R	HSS HM C/K CBN	700 mm / Ø 3 – 200 mm
HELITRONIC MICRO	P	HSS HM C/K CBN	160 mm / Ø 0,1 – 12,7 mm
	R	HSS HM C/K CBN	160 mm / Ø 3 – 12,7 mm
3 COMPACT LINE	P R	HSS HM C/K CBN PKD	Wendeschneidplatte ¹⁾ Inkreis / Umkreis Ø 3 mm / Ø 50 mm



Erodieren – Erodieren und Schleifen von rotationssymmetrischen Werkzeugen



CNC-Maschinen für Erodieren und Schleifen von rotationssymmetrischen Werkzeugen aus superharten Werkstoffen in einem Arbeitsgang.

1



2



3



Maschinen	Einsatz	Werkstoffe	Werkzeugmaße ¹⁾
			max. Länge ²⁾ / Durchmesser
1 HELITRONIC DIAMOND EVOLUTION	P R	HSS HM C/K CBN PKD	185/255 mm / Ø 1 – 165 mm
3 HELITRONIC RAPTOR DIAMOND	P R	HSS HM C/K CBN PKD	270 mm / Ø 3 – 400 mm
HELITRONIC POWER DIAMOND 400	P R	HSS HM C/K CBN PKD	520 mm / Ø 3 – 380 mm
2 HELITRONIC VISION DIAMOND 400 L	P R	HSS HM C/K CBN PKD	420 mm / Ø 3 – 315 mm



Laser – Laserbearbeitung von Wendeschneidplatten und/oder rotationssymmetrischen Werkzeugen



Der Einsatz von Lasertechnologie bedeutet einen Quantensprung in der Werkzeugbearbeitung. Mit modernster Kurz- und Ultrakurzpuls-Lasertechnologie können Werkzeuge komplett mit sehr hoher Oberflächengüte und damit höherer Standzeit gefertigt werden.

1



2



Maschinen	Einsatz	Werkstoffe	Werkzeugmaße ¹⁾ max. Länge / Durchmesser
1 LASER LINE ULTRA	P R	HM C/K CBN PKD CVD-D MKD/ND	250 mm / Ø0,1 – 200 mm
2 LASER LINE PRECISION	P R	CBN PKD CVD-D MKD/ND	250 mm / Ø0,1 – 200 mm

Maschinen	Einsatz	Werkstoffe	Wendeschneidplatte ¹⁾ Inkreis / Umkreis
1 LASER LINE ULTRA	P R	HM C/K CBN PKD CVD-D MKD/ND	Ø3 mm / Ø50 mm
2 LASER LINE PRECISION	P R	CBN PKD CVD-D MKD/ND	Ø3 mm / Ø50 mm



Messen – Berührungsloses Messen von Werkzeugen, Werkstücken und Schleifscheiben



Die berührungslose Komplettmessung mit 3 bzw. 5 CCD-Kameras von rotationssymmetrischen Werkzeugen, Werkstücken und Schleifscheiben setzt Maßstäbe in der Qualitätssicherung. Geräte zur Werkzeugvoreinstellung runden das Programm ab.

1



2



3



Maschinen	Einsatz	E1-Wert	Werkzeugmaße ¹⁾ max. Länge ²⁾ / Durchmesser
1 HELICHECK ADVANCED	M	$(1,8 + L/300) \mu\text{m}$	420 mm / Ø1 – 320 mm
2 HELICHECK PRO	M	$(1,2 \text{ bzw. } 1,4 + L/300) \mu\text{m}$	300 mm / Ø1 – 200 mm
HELICHECK PRO LONG	M	$(1,2 \text{ bzw. } 1,4 + L/300) \mu\text{m}$	730 mm / Ø1 – 200 mm
HELICHECK PLUS	M	$(1,2 \text{ bzw. } 1,4 + L/300) \mu\text{m}$	300 mm / Ø0,1 – 200 mm
HELICHECK PLUS LONG	M	$(1,2 \text{ bzw. } 1,4 + L/300) \mu\text{m}$	730 mm / Ø0,1 – 200 mm
3 HELICHECK 3D	M	$(1,8 + L/300) \mu\text{m}$	420 mm / Ø3 – 80 mm

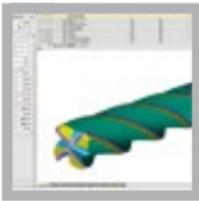


Software – Die Intelligenz der Werkzeugbearbeitung und -messung für die Produktion und das Nachschärfen



Die Schleifsoftware **HELITRONIC TOOL STUDIO** und **ProGrind** beruhen auf in Jahrzehnten erarbeitetem und am Markt etabliertem Werkzeugschleif-Know-how.

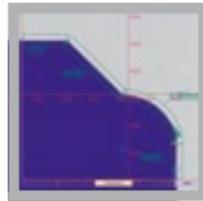
1



2



3



1 **HELITRONIC TOOL STUDIO** ist durch seine Wizard-Technologie ein Garant für die optimale Werkzeugbearbeitung. Mit einem sehr geringen Zeitaufwand können Schleifprogramme für sehr komplexe Werkzeuggeometrien programmiert werden. **HELITRONIC TOOL STUDIO** – What you see is what you grind.

2 **ProGrind** ist für den flexiblen Anwender-Einsatz zugeschnitten. Dank Eingabemasken mit 3D-Grafik ist die einfache Erstellung von individuellen Schleifprogrammen in kürzester Zeit möglich. Über die 3D-Simulation kann jederzeit das Schleifprogramm analysiert und bei Bedarf korrigiert werden.

Die Vielfalt der 3 **Messtechnik-Software** ist perfekt abgestimmt auf die CNC-Messmaschinen **HELICHECK** und bietet innovative und benutzerfreundliche Funktionalität.



Customer Care – Unsere gebündelte Kompetenz für Sie und Ihre Maschinen.



Von „Start up“ über „Prevention“ bis „Retrofit“ erhalten unsere Kunden maßgeschneiderte Leistungen für deren spezielle Maschinenkonfiguration. Weltweit können unsere Kunden auf HelpLines zugreifen, die in den meisten Fällen mit Teleservice ein Problem lösen können.

Das wahre Potenzial einer Hightech-Maschine zeigt sich in ihrer Verfügbarkeit über ihren gesamten Lebenszyklus. Hier greifen neben der Qualität auch unsere Service- und Dienstleistungsangebote wie

- Start up
- Qualification
- Prevention
- Service
- Digital Solutions
- Material
- Rebuild
- Retrofit



Walter Maschinenbau GmbH

Jopest. 5 · 72072 Tübingen, Deutschland

Tel. +49 7071 9393-0

Fax +49 7071 9393-695

info@walter-machines.com

Fritz Studer AG, EWAG Zweigniederlassung

Industriestrasse 6 · 4554 Etziken, Schweiz

Tel. +41 32 613-3131

Fax +41 32 613-3115

info@ewag.com

Weltweite Kontaktinformationen finden Sie auf

www.walter-machines.com und www.ewag.com

